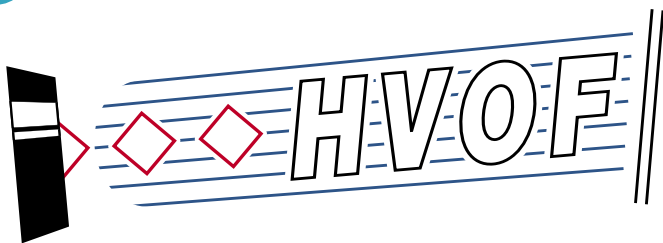


EINLADUNG UND PROGRAMM INVITATION AND PROGRAM



7. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen 7th Colloquium High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying

9–10 November 2006
Erding (near Munich), Germany

State of the art

Know-how and trends

Applications

New developments

Equipment

Arc spraying

Spray materials

Industrial gases

HVOF hardware

Exhibition

Focal Point:
Cold Spraying



7. Kolloquium

Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen

9.–10. November 2006
Erding bei München

Technologie · Neuheiten · Trends

Das umfangreiche Wissen über die werkstoffkundlichen Vorgänge beim Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen und beim Kaltgasspritzen ist die Basis für den Erfolg dieser Oberflächenbeschichtungstechniken. Die praxisnahe Weitergabe neuester Erkenntnisse steht wieder im Mittelpunkt des schon zur Tradition gewordenen Kolloquiums „Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen“.

Das Programm der Veranstaltung informiert über den gegenwärtigen Stand der Technik, über neue Erkenntnisse aus der Forschung, über neue Entwicklungen bei Spritzsystemen und Zusatzwerkstoffen, über die Wirtschaftlichkeit der verschiedenen Verfahren und über Anwendungsbeispiele.

Das Kolloquium richtet sich sowohl an den Fachmann des thermischen Spritzens als auch an den Anwender von funktionellen Schichten. Es behandelt die Möglichkeiten, die HVOF-Systeme derzeit bieten, befasst sich mit dem Trend zu höheren Partikelgeschwindigkeiten beim Drahtspritzen und stellt den heutigen Stand der Technik beim Kaltgasspritzen dar.

Stand der Technik • Know-how und Trends
Neue Entwicklungen • Technische Gase
Anwendungsbeispiele • Leistungsschau
Zusatzwerkstoffe • HVOF-Hardware
Lichtbogenspritzen • Anlagen und Geräte
Schwerpunktthema: KALTGASSPRITZEN

Simultanübersetzung
Deutsch/Englisch

7th HVOF Colloquium

High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying

9–10 November 2006
Erding (near Munich), Germany

Technology · New Developments · Trends

Extensive scientific knowledge about the materials used in high velocity oxyfuel flame spraying and cold spraying is the basic prerequisite for the success of these two surface coating technologies. The practice-oriented transfer of the latest findings will once again be the focal point of the HVOF Colloquium, now a well-established event in this field.

The conference will provide information on state-of-the-art technology, new research findings, recent developments concerning spray systems and spray materials, about the economic efficiency of the different systems and about applications in current use.

The colloquium is directed at both the thermal spray specialist and the user of functional spray coatings. It will deal with the potential which HVOF systems currently offer, look at the trend towards higher particle speeds for wire spraying and present the latest advances made in cold spraying.

State of the art • Know-how and trends
Applications • New developments
Equipment • Arc spraying
Spray materials • Industrial gases
HVOF hardware • Exhibition
Focal point: COLD SPRAYING

Simultaneous translation
German/English

Begrüßung · Welcome

- 10.00 J.-M. Willke Leiter Marktentwicklung der Linde AG,
Linde Gas, Höllriegelskreuth, Germany
- Prof. Dr. D. Böhme Direktor der SLV München, NL der GSI mbH,
München, Germany

Begrüßung der Teilnehmer in der Stadthalle Erding
Welcoming speech for participants at Stadthalle Erding

- Prof. Dr. H. Kreye Helmut Schmidt Universität Hamburg, Germany
- Programm und Ziele des Kolloquiums**
Program and objectives of the colloquium

- P. Heinrich Linde AG, Linde Gas, Unterschleißheim, Germany
- Organisatorisches · Organizational details**

Kaltgasspritzten · Cold Spraying

- 10.30 Prof. Dr. H. Kreye _____ Helmut Schmidt Universität _____
Hamburg, Germany

Vom thermischen Spritzen zum kinetischen Spritzen
From thermal spraying to kinetic spraying

- Trend der Entwicklung bei Systemen und Anwendungen
Development trends for systems and applications
- Bindemechanismus beim Kaltgasspritzten
Bonding mechanisms in cold spraying
- Optimierung des Prozesses, Stand der Technik
Process optimization, state of the art technology



- 11.05 Diskussion · Discussion

- 11.15 T. Schmidt _____
Dr. F. Gärtner Helmut Schmidt Universität
Hamburg, Germany

**Mikrostruktur und Eigenschaften von Kaltgas-
Spritzschichten**

Microstructure and properties of cold spray coatings

- Übersicht über Spritzwerkstoffe und Substrate
Overview of spray materials and substrates
- Einfluss der Prozessbedingungen auf Mikrostruktur, Auftragswirkungs-
grad und Schichteigenschaften
Influence of process conditions on microstructure, deposition efficiency
and coating properties
- Optimierung der Schichten und Schichteigenschaften
Optimization of coatings and coating properties



11.35 Diskussion · Discussion

11.45 Dr. S. Zimmermann _____
 Dr. A. Eiling H.C. Starck GmbH, Laufenburg,
 Germany



Kaltgasspritzen – Vom Pulver zur Anwendung

Cold spraying – from powder to application

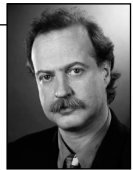
- Kriterien für die Pulverauswahl
 Criteria for powder selection
- Herstellung und Charakterisierung von Pulver und Schichten
 Manufacture and characterization of powders and coatings
- Optimierung der Prozessbedingungen, Kostenanalyse
 Optimization of process conditions, cost analysis

12.05 Diskussion · Discussion

12.15 Mittagspause mit bayerischer Brotzeit
 Lunch break Bavarian-style

Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF)
High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying (HVOF)

13.15 Dr. F. Gärtner _____ Helmut Schmidt Universität _____
 Hamburg, Germany
 Prof. Dr. H. J. Richter Dartmouth College
 Hanover NH, USA



HVOF Spritzen mit Pulver und Draht
HVOF spraying with powder and wire

- Vergleich der Spritzsysteme
 Comparison of spray systems
- Unterschiede in der Verbrennung
 Differences in combustion
- Spritzwerkstoffe und ihr Umwandlungsverhalten
 Spray materials and their transformation behaviour

13.35 Diskussion · Discussion

13.45 M. Oechsle _____ Sulzer Metco Woka GmbH, _____
Barchfeld, Germany

Karbidische Pulver und Schichten beim HVOF-Spritzen
Carbide powders and coatings for HVOF spraying

- Herstellung und Charakterisierung der Pulver
Manufacture and characterization of powders
- Einfluss der Karbidgröße auf das Verschleißverhalten
Influence of carbide size on wear behaviour
- Einsatz der Schichten als Korrosionsschutz
Coating performance in corrosion protection



14.00 Diskussion · [Discussion](#)

Draht- und Stabspritzen · Wire and Rod Spraying

14.10 R. Schwetzke _____ KVT Kurlbaum GmbH _____
Osterholz-Scharmbeck, Germany

W. Krömmer

P. Heinrich

Linde AG, Linde Gas

Unterschleissheim, Germany

Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen zum HVOF-Spritzen
Economic Considerations in HVOF Spraying

- Einflussgrößen
Influencing variables
- Kostenrechnung
Calculation of costs
- Beispiele aus der Praxis
Practical examples



14.25 Diskussion · [Discussion](#)

14.35 Kaffeepause · [Coffee break](#)

Alternative Verfahren und Prozesskontrolle
Alternative Methods and Process Monitoring

15.05 Prof. Dr. K. Landes

Dr. G. Forster Universität der Bundeswehr
München, Neubiberg, Germany

Dr. J. Zierhut Zierhut Messtechnik GmbH,
München



**Diagnoseverfahren für die Optimierung und Kontrolle
thermischer Spritzprozesse**

**Diagnostic methods for optimizing and monitoring thermal spray
processes**

- Messprinzipien
Measurement principles
- Komponenten und Systeme
Components and systems
- Einsatzbeispiele
Application examples

15.25 Diskussion · Discussion

15.35 Prof. Dr. B. Wielage — Technische Universität Chemnitz, —
Germany

Einsatzmöglichkeiten des HVOF-Drahtspritzens
Possible applications for HVOF wire spraying

- Beschreibung der Systeme
Description of systems
- Erfahrungen mit Fülldraht
Experiences with cored wire
- Beispiele für Schichten und Schichteigenschaften
Example coatings and coating properties



15.55 Diskussion · Discussion

16.05 R. Luding

M. Mastergeorge Praxair/TAFA, Concord NH, USA

Lichtbogenspritzen – Heute und in der Zukunft

Arc spraying – now and in the future

- Systeme und Spritzwerkstoffe
Systems and spray materials
- Vorteile des Lichtbogensspritzens
Advantages of arc spraying
- Einsatzbeispiele
Applications examples



16.25 Diskussion · Discussion

16.35 R. Kennett _____ Linde AG, Linde Gas, _____
Unterschleissheim, Germany

**CE-Kennzeichnung – ein Qualitätsgarant für Sicherheit
beim Thermischen Spritzen**

**CE marking – a quality guarantee for thermal
spray safety**

- Konformitätsbewertungs-Verfahren
Methods for evaluating conformity
- Beispiele
Examples
- Organisatorische Umsetzung in der Praxis
Organizational issues concerning practical implementation



16.50 Diskussion
Discussion

17.00 Ende der Nachmittagsveranstaltung
End of the afternoon program

Impressionen vom 5. HVOF-Kolloquium 2000
Impressions from 5th HVOF Colloquium 2000



Abendveranstaltung · Evening Event

18.30 Empfang zur Abendveranstaltung
Evening reception

19.00 Dr. Ulf Merbold _____ ESA European Astronaut _____
Centre, Köln, Germany
Wissenschaft im Weltraum
Science in space



20.00 Abendessen mit Besuch der Leistungsschau
Dinner and exhibition

23.30 Ende des ersten Tages
End of Day 1

Für Ihre Begleitpersonen, die nicht am Kolloquium teilnehmen, bieten wir am 1. Tag, den 9. November 2006, folgendes Programm:

**Königliches Leben und Feste
im Nymphenburger Park in München**

Führung durch den Park mit Erläuterungen, anschließend Einkehr im Schloßcafé Palmenhaus. Abfahrt in Erding 11.30 Uhr, Dauer incl. Bustransfer ca. 3,5 Stunden. Preise und Anmeldung siehe bitte unter „Informationen“ und Anmeldekarte!

For those accompanying you who will not be taking part in the colloquium, we are offering the following tour on Day 1, 9 November 2006:

**Royal Life and Festivities
in Nymphenburg Palace Park in Munich**

Guided tour of the park, followed by refreshments in the palace café "Palmenhaus". Departure from Erding 11.30 a.m., approx. 3.5 hours in total incl. bus transfer. For prices and registration, please see "Information" and registration card.

Begrüßung · Welcome

- 08.30 P. Heinrich Linde AG, Linde Gas. Unterschleißheim, Germany
Begrüßung und Organisation
Welcoming speech and organizational details

 Qualitätssicherung und Zertifizierung
 Quality Assurance and Certification

- 08.35 P. Heinrich GTS e.V. / Linde AG, Linde Gas,
 Unterschleissheim, Germany

GTS – die Erfolgsstory**GTS – a success story**

- Vorteile für Mitglieder und Technologie
Advantages for members and technology
- Aktivitäten der Gemeinschaft
Association's activities
- Zukunft des Interessenverbandes
Future of the association



- 08.50 W. Krömmel Linde AG, Linde Gas
 Unterschleissheim, Germany

Gase und Anwendungen beim HVOF und Kaltgas-spritzen**Gases and applications for HVOF and cold spraying**

- Modellieren von Schichten durch unterschiedliche Gaszusammensetzung
Designing coatings by varying the gas composition
- Moderne Gasversorgung
Modern gas supply systems
- Realisierte Anwendungen und Zukunftsaussichten
Implemented applications and future prospects



- 09.10 Prof. Dr. D. Böhme
 R. Huber SLV München, NL der GSI mbH,
 München, Germany

Standardisierung und Zertifizierung – Vorteile für den Betrieb**Standardization and certification – advantages for companies**

- Grundlegende Informationen · *Basic information*
- Praktische Umsetzung · *Practical implementation*
- Erfahrungen im Betrieb · *Experiences of companies*



- 09.25 Diskussion · **Discussion**

Berichte aus der Praxis
Reports on Experiences and Practice

- 09.30 Dr. T. Stoltenhoff _____ Praxair Surface Technologies _____
 GmbH, Ratingen, Germany
**Beschichten von dynamisch hoch beanspruchten Luft-
 fahrerkomponenten aus Aluminium mit Kaltgasspritzen**
**Cold spray coatings for aluminium aerospace
 components exposed to high dynamic stresses** 
- 09.50 C. Kay _____
 Dr. J. Karthikeyan ASB Industries, Barberton OH, USA
**Anwendung für das HVOF- und Kaltgasspritzen
 in den USA**
HVOF and cold spray applications in the USA 
- 10.05 Dr. M. Jahedi _____ CSIRO Manufacturing & _____
 Infrastructure Technology,
 Preston, Victoria, Australia
**Erfolgreiche Anwendungen des Kaltgasspritzens in
 Australien**
Success of cold spraying in Australia 
- 10.20 Diskussion · Discussion
- 10.25 Kaffeepause mit Snacks
 Coffee and snack break
- 11.05 M. Piza _____ Petroleo Brasileiro S.A., _____
 Rio de Janeiro, Brazil
 Prof. Dr. A. Buschinelli UFSC Florianopolis; Brazil
Einsatz von Spritzschichten in der Ölindustrie
Thermal spray applications in the oil industry 
- 11.20 Dr. A. Scrivani _____ Turbocoating S.p.A., Solignano, _____
 Italy
Stellenwert des HVOF-Spritzens in Italien
Status of HVOF spraying in Italy 
- 11.35 Diskussion · Discussion

Anlagen und Anwendungen Systems and Applications

11.40 Dr. R. Schmid _____ Sulzer Metco, Wohlen, Switzerland
R. J. Molz _____ Sulzer Metco, Westbury, USA

Entwicklungen des Hauses Sulzer Metco bei der Erhöhung der Partikelgeschwindigkeit beim Thermischen Spritzen

Developments at Sulzer Metco directed at increasing the particle velocity for thermal spraying

- Plasmaspritzen und HVOF-Spritzen
Plasma spraying and HVOF spraying
- Geräteentwicklungen
New equipment developments
- Neue Applikationen
New applications



12.10 Dr. S. Marx _____ Fremat GmbH & Co KG, _____
Freiberg, Germany

Anwendungspotential des Kaltgasspritzens

Application potential of cold spraying

- Realisierte Anwendungen
Applications already implemented
- Neue Industriezweige für das Thermische Spritzen
New branches of industry for thermal spraying
- Zukunft und Ideen
Future and ideas



12.25 A. Höll _____
P. Richter _____ CGT Cold Gas Technology GmbH,
Ampfing, Germany

Neue Komponenten beim Kaltgasspritzen

New components for cold spraying

- Marktsituation
Market situation
- Neue Entwicklungen in der Hardware
New hardware developments
- Zukunftsaussichten
Prospects for the future



- 12.40 Dr. K. Nassenstein
Dr. A. Schwenk GTV Verschleiss-Schutz GmbH
& Co. KG, Luckenbach, Germany
Fortschritte in der HVOF Beschichtungstechnik durch GTV



Advances by GTV in the field of HVOF coatings

- Bauteilanforderung und Werkstoffauswahl
Component requirements and material selection
- HVOF-Pistolencharakteristik
HVOF gun characteristics
- Diagnostik in Kombination mit Steuerungstechnik
Diagnostics in combination with control technology

- 13.05 G. Mathäus Thermico GmbH, Castrop-Rauxel, Germany
Dr. A. Sturgeon TWI Ltd., Cambridge, Great Britain
Einsatz des HVOF Verfahrens für Innenbeschichtungen bei Zylindern



HVOF applications for inner coatings of cylinders

- Anpassung der Brenntechnik
Adapting torch technology
- Verarbeitung sehr feiner Pulver
Processing of super-fine powders
- Charakterisierung der Schichten
Characterizing coatings

- 13.25 Prof. Dr. H. Kreye Helmut Schmidt Universität Hamburg, Germany
Abschlußdiskussion
Closing discussion

- 13.40 Ende der Veranstaltung, anschließend Mittagsbuffet
End of the conference, followed by buffet lunch

Veranstalter

- GTS – Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleißheim, Germany
www.gts-ev.de
- Prof. Dr. H. Kreye, Helmut Schmidt Universität der Bundeswehr Hamburg
Holstenhofweg 85, 22043 Hamburg, Germany
www2.hsu-hh.de/werkstoffkunde/fmk.html
- Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas
Carl-v.-Linde-Str. 25, D-85716 Unterschleißheim, Germany
www.linde-gas.de
- SLV München, Niederlassung der GSI mbH
Schachenmeisterstr. 37, 80636 München, Germany
www.slv-muenchen.de

Organisationsadresse

Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas
Abteilung SDS, Herr Peter Heinrich
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleißheim, Germany
Telefon: +49 (0) 89/3 10 01-564 · Fax: +49 (0) 89/3 10 01-364
E-Mail: hvof@gts-ev.de
Internet: hvof.gts-ev.de

Konferenzsprache

Die Konferenzsprachen sind Deutsch oder Englisch. Alle Vorträge werden simultan in die jeweils andere Sprache übersetzt. Die Tagungsunterlagen mit allen Beiträgen erscheinen zweisprachig Deutsch und Englisch.

Tagungsort und Tagungsbüro

Stadthalle Erding
Alois-Schießl-Platz 1, 85435 Erding, Germany
www.stadthalle-erding.de

Tagungsbüro geöffnet am 9. und 10. November 2006
Tel.: +49 177 784 63 09

Anmeldung

Bitte benutzen Sie die Anmeldekarte am Ende des Programmheftes und senden Sie diese an die Organisationsadresse. Die Anmeldekarte kann auch von den Internetseiten des Kolloquiums heruntergeladen werden.

Teilnehmer, die sich bis zum 27. Oktober 2006 angemeldet haben, werden in das Teilnehmerverzeichnis aufgenommen. Das Teilnehmerverzeichnis wird vor Beginn der Veranstaltung mit den Tagungsunterlagen ausgegeben.

– Die Teilnehmerzahl ist begrenzt! –

Kolloquiumsgebühren / Preise

- Kolloquiumsgebühren Euro 590,–
- Kolloquiumsgebühren GTS-Mitglieder Euro 400,–
- Kolloquiumsgebühren Studenten und Rentner Euro 150,–
(ohne Tagungsunterlagen)

Die Kolloquiumsgebühren sind Mehrwertsteuerfrei.

- Tagungsunterlagen Euro 140,– (zzgl. MwSt.)
- Begleitprogramm am 9.11.2006
Führung durch den Nymphenburger Park Euro 100,– (MwSt.-frei)

In den Kolloquiumsgebühren sind enthalten:

Tagungsunterlagen (soweit nicht anders angegeben)

1. Tag: Bayerische Brotzeit, Kaffee und Abendbuffet mit Getränken
2. Tag: Kaffee mit Snacks und Mittagsbuffet mit Getränken.

Im Begleitprogramm am 9.11. ist der Bustransfer Erding–München und zurück enthalten. Die Führung findet nur bei ausreichender Teilnehmerzahl statt!

Die Zahlung der Kolloquiumsgebühr muss spätestens zu Beginn der Tagung erfolgt sein. Kurzfristig vor der Tagung veranlasste Überweisungen sind durch einen authentischen Einzahlungsbeleg nachzuweisen. Liegt dieser nicht vor, so hat die Bezahlung am Kolloquiumsbüro zu erfolgen.

Bankverbindung

Konten der SLV München, NL der GSI mbH

Steuer-Nr. 106/5772/0212, UST-ID DE 813013727

- Deutsche Bank 24: Kto.Nr. 7 520 471 (BLZ 700 700 24)
Nymphenburger Str. 160, 80634 München, Germany
IBAN-Nr. DE76 7007 0024 0752 0471 00
Swift-Code: DEUTDEMM
BIC-Code: DEUT DED BMUC
- Postbank München: Kto.Nr. 766 44–802 (BLZ 700 100 80)

Rücktritt

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir bei einer schriftlichen Abmeldung innerhalb von 14 Tagen vor dem Kolloquium eine Stornogebühr von 50 % der Teilnehmergebühr berechnen. Diese Gebühr entfällt, wenn ein Ersatzteilnehmer benannt wird. Wird eine Anmeldung am Tag des Kolloquiums zurückgezogen oder erscheint ein gemeldeter Teilnehmer zum Kolloquium nicht, wird grundsätzlich die volle Gebühr fällig. Der Veranstalter behält sich Änderungen im Veranstaltungsprogramm vor. Der Veranstalter hat das Recht, das Kolloquium abzusagen. Bereits bezahlte Gebühren werden dann erstattet. Weitere Ansprüche hat der Teilnehmer nicht.

Übernachtungsmöglichkeiten · Hotels

ACHTUNG: Die Hotelbuchung kann nicht über die Veranstalter erfolgen.

Die Zimmer sind von jedem Teilnehmer selbst bis zum genannten Termin unter dem Stichwort «GTS» zu reservieren.

Bei folgenden Hotels wurde eine begrenzte Zahl von Zimmern vorreserviert:

- **Hotel Kastanienhof**
Am Bahnhof 7, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 980-0, Fax: +49 (0) 8122 42477
E-Mail: info@kastanienhof-erding.de, www.kastanienhof-erding.de
Deadline: 9. Okt. 2006
- **Best Western Hotel München-Airport**
Robert-Koch-Straße 10, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 / 9990-0, Fax: +49 (0) 8122 / 9990-100
E-Mail: info@airport-muenchen.bestwestern.de
Deadline: 12. Okt. 2006
- **Hotel Henry GbR**
Dachauer Straße 1, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 / 90993-0, Fax: +49 (0) 8122 / 90993-500
E-Mail: info@hotel-henry.de, www.hotel-henry.de
Deadline: 02. Nov. 2006
- **Quality Hotel Airport München / Schwaig**
Freisinger Straße 77, 85445 Schwaig, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 / 959110, Fax: +49 (0) 8122 / 95911-999
E-Mail: info@airport-hotel-schwaig.de, www.airport-hotel-schwaig.de
Deadline: 26. Okt. 2006

Weitere Übernachtungsmöglichkeiten erhalten Sie über das Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding:

- Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding
Landshuterstr. 1, 85435 Erding
Tel.: +49 81 22 408-0, Fax: +49 81 22 408-250, www.erding-tourist.de

Anfahrt

- von der Autobahn A9: am Autobahnkreuz Neufahrn auf die A92 Richtung Landshut / Deggendorf, Ausfahrt Erding
 - von München / A99: Autobahnkreuz München-Ost auf die A94 Richtung Passau, Ausfahrt Markt Schwaben
 - vom Flughafen München: Erdinger Allee Richtung Erding in Erding der Beschilderung «Landratsamt / Stadthalle» folgen oder dem Parkleitsystem zum Parkhaus P1.
- Kostenlose Parkmöglichkeit an der Stadthalle Erding / Parkhaus.
- mit öffentlichen Verkehrsmitteln: Von München Hauptbahnhof mit der S-Bahn S2 bis Erding, 10 Gehminuten vom S-Bahnhof Erding zur Stadthalle

⇒ Siehe Anfahrts- und Stadtplan auf Seite 19!

Organizers

- GTS Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (Association of Thermal Sprayers)
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
www.gts-ev.de
- Prof. Dr. H. Kreye
Helmut Schmidt University of the Federal Armed Forces Hamburg
Holstenhofweg 85, 22043 Hamburg, Germany
www2.hsu-hh.de/werkstoffkunde/fmk.html
- Linde AG, Linde Gas Division
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
www.linde-gas.de
- SLV Muenchen, NL der GSI mbH (SLV Munich, subsidiary of GSI mbH)
Schachenmeierstr. 37, 80636 Muenchen, Germany
www.slv-muenchen.de

Administration address

Linde AG, Linde Gas Division
Dept. SDS, Attn.: Peter Heinrich
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
Telephone: +49 (0) 89/3 10 01-564 · Fax: +49 (0) 89/3 10 01-364
E-mail: hvof@gts-ev.de · Internet: hvof.gts-ev.de

Conference language

The conference languages are German or English. All presentations will be translated simultaneously into German or English. The conference proceedings will be published in two languages German and English.

Conference venue and office

Stadthalle Erding (Civic Hall in Erding)
Alois-Schiessl-Platz 1, 85435 Erding, Germany, www.stadthalle-erding.de

Conference office is open on 9 and 10 November 2006
Telephone: +49 (0) 177 7 84 63 09

Registration

Please use the enclosed registration card and return it to:
Linde AG, Linde Gas Division
Dept. SDS, Peter Heinrich, Reference: «HVOF»
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany

Participants who register by 27 October 2006 will be listed in the participants' directory. This directory will be handed out together with the conference proceedings at the beginning of the conference.

– The number of participants is limited! –

Colloquium fees / prices

- Colloquium fees 590 euros
- Colloquium fees GTS members 400 euros
- Colloquium fees students and pensioners 150 euros
(without conference proceedings)

Colloquium fees are zero-rated (tax-free).

- Conference proceedings: 140 euros plus VAT (tax)
- Accompanying program on 9 November 2006
Tour of Nymphenburg Palace Park in Munich 100 euros (tax-free)

Colloquium fees include:

Conference proceedings (if not otherwise stated)

Day 1: Bavarian lunch, coffee and buffet dinner with beverages

Day 2: Coffee and snacks, and buffet lunch with beverages.

The accompanying program on 9 November includes the bus transfer from Erding to Munich and back. The tour will only take place if we have enough participants!

Colloquium fees must be paid by the beginning of the conference at the latest. For transfer payments made shortly prior to the conference, an authentic credit slip must be produced. If this slip cannot be presented, payment must be made at the conference office.

Bank details

Account holder: SLV Muenchen, NL der GSI mbH

Tax no. 106/5772/0212, VAT no. (UST-ID) DE 813013727

Please quote the keyword «HVOF» and/or the invoice number on all payments.

- Deutsche Bank 24: Account no. 7 520 471 (Bank sorting code 700 700 24)
Nymphenburger Str. 160, 80634 München, Germany
IBAN no. DE76 7007 0024 0752 0471 00
SWIFT code: DEUTDEMM · BIC code: DEUT DED BMUC
- Postbank München: Account no. 766 44–802 (Bank sorting code 700 100 80)

Cancellation

Please understand that a cancellation fee of 50% of the attendance fee will be charged for written cancellations made within 14 days of the colloquium. This fee will not be charged if a substitute participant is designated. For cancellations made on the day of the colloquium, or for non-attendance by a registered participant, the full attendance fee will fall due. The conference program is subject to alterations. The organizer reserves the right to cancel the colloquium. Fees already paid will be reimbursed. Participants are not entitled to further damages.

Hotels

ATTENTION: Hotel reservations cannot be made via the organizers. Participants must book their rooms directly by the date specified, quoting the reference «GTS».

A limited number of advance bookings has been made at the following hotels:

- **Hotel Kastanienhof**
Am Bahnhof 7, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 (0) 8122 980-0, Fax: +49 (0) 8122 42477
E-mail: info@kastanienhof-erding.de, www.kastanienhof-erding.de
Deadline: 9 Oct. 2006
- **Best Western Hotel München-Airport**
Robert-Koch-Strasse 10, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 (0) 8122 / 9990-0, Fax: +49 (0) 8122 / 9990-100
E-mail: info@airport-muenchen.bestwestern.de
Deadline: 12 Oct. 2006
- **Hotel Henry GbR**
Dachauer Strasse 1, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 (0) 8122 / 90993-0, Fax: +49 (0) 8122 / 90993-500
E-mail: info@hotel-henry.de, www.hotel-henry.de
Deadline: 2 Nov. 2006
- **Quality Hotel Airport München / Schwaig**
Freisinger Straße 77, 85445 Schwaig, Germany
Phone: +49 (0) 8122 / 959110, Fax: +49 (0) 8122 / 95911-999
E-mail: info@airport-hotel-schwaig.de, www.airport-hotel-schwaig.de
Deadline: 26 Oct. 2006

Further information about accommodation is available from the Tourist Office in Erding (Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding):

- Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding, Landshuterstr. 1, 85435 Erding, Germany
Telephone +49 81 22 408-0, Fax. +49 81 22 408-250, www.erding-tourist.de

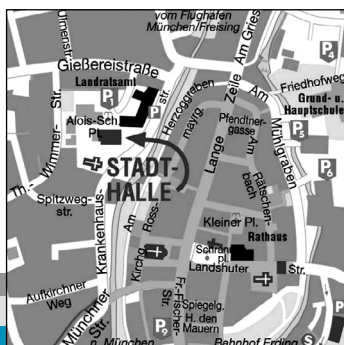
How to get there

- From the motorway/freeway A9: at the motorway junction Neufahrn change to A92, direction Landshut/Deggendorf, then take the exit Erding
- From Munich/A99: at motorway junction München-Ost change to A94, direction Passau, then take the exit Markt Schwaben
- From Munich airport: take Erdinger Allee to Erding

In Erding follow the signs to «Landratsamt/Stadthalle» (Civic Hall) or use the park guidance system to the multi-storey car park P1.

Free parking is available in the Civic Hall Erding/multi-storey car park.

- From Munich railway station: take the S-Bahn (local fast train), line S2 to Erding, then a 10-minute walk from train station Erding to Civic Hall



NEW!

KINETIKS® 4000 Cold Spray System



COLD SPRAY TECHNOLOGY BY CGT

Cold Gas Technology GmbH

Wernher-von-Braun-Strasse 4
84539 Ampfing · Germany

Phone: +49 86 36 983 38 12 · Fax: +49 86 36 983 38 10

E-mail: cgt@crp-ag.de · www.cgt-gmbh.de



ERDINGER *Weissbier*

In Bayern daheim. In der Welt zu Hause.



www.erdinger.de



Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas
Abteilung SDS
Herrn Peter Heinrich
Carl-von-Linde Str. 25

85716 Unterschleißheim
Germany

Absender · Sender

Name

Name

Vorname

First name

Firma

Company

Abteilung

Department

Strasse

Street

PLZ/Ort

Post code / city

Land

Country

Telefon

Phone

Fax

E-Mail

ANMELDUNG · REGISTRATION

7. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen · *HVOF Spraying*
 Erding (near Munich), 9–10 November 2006

Name	Vorname <i>First name</i>	Titel <i>Title</i>	Position im Betrieb <i>Position</i>	Teilnahmegebühr <i>Conference fee</i>	1) Studenten/ GTS-Mitglieder <i>GTS member</i>	2) additional <i>additional citizens</i>	2) zusätzlicher Tagungsband <i>Confirmation of proceedings</i>	3) Begleitprogramm <i>Accompanying program</i>	3) Begleitprogramm <i>Accompanying program</i>
				€ 590,-	€ 400,-	€ 150,-	€ 140,-	--	€ 100,-
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kolloquiumsgebühren und Begleitprogramm sind Mehrwertsteuerfrei
 Den Gesamtbetrag überweisen wir nach Erhalt der Rechnung auf eines der angegebenen Konten
Colloquium fees and accompanying program are zero-rated (tax-free)
We will transfer the total amount to one of the specified accounts after receiving the invoice

1) ohne Tagungsunterlagen
without conference proceedings
 2) zuzüglich 16 % Mehrwertsteuer
plus VAT (tax)

3) **Für Ihre Begleitpersonen, die nicht am Kolloquium teilnehmen:**
 Führung durch den Nymphenburger Park am 1. Tag, 9. November 2006
For those accompanying you who will not be taking part in the colloquium:
 Tour of Nymphenburg Palace Park in Munich on Day 1, 9 November 2006

Zuständig für Rückfragen, Telefon · *Enquiries / queries to: Tel.*

Ort, Datum · *Place, date*

Unterschrift · *Signature*