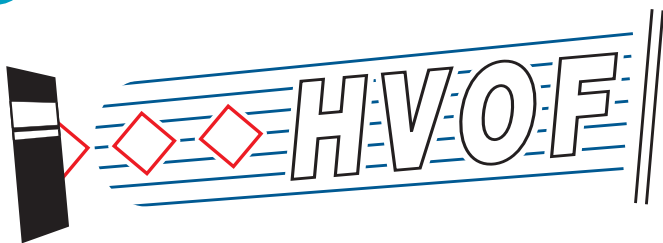


EINLADUNG UND PROGRAMM INVITATION AND PROGRAM



8. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen 8th Colloquium High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying

5–6 November 2009
Erding (near Munich), Germany

State of the art

Know-how and trends

Applications

New developments

Equipment

Arc spraying

Spray materials

Industrial gases

HVOF hardware

Exhibition

Focal Point:
Cold Spraying: Equipment and Applications



8. Kolloquium

Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen

5.–6. November 2009
Erding bei München

Technologie · Neuheiten · Trends

Kaum ein Verfahren des Thermischen Spritzens hat in der jüngeren Vergangenheit so große Entwicklungsschritte durchlaufen wie das Kaltgasspritzen. Sehr leistungsfähige, mit hohen Gasdrücken zu betreibende Anlagen sind heute genauso erhältlich wie tragbare Systeme für den mobilen Einsatz. Sie ermöglichen neue Kaltgas-Applikationen. Das Kaltgasspritzen wird deshalb eines der Schwerpunktthemen des HVOF-Kolloquiums 2009 sein.

Aber auch andere Systeme wurden entscheidend weiterentwickelt. Neue Erkenntnisse aus der Praxis und der Forschung eröffnen neue Anwendungsbereiche und optimieren den Einsatz und die Wirtschaftlichkeit des Hochgeschwindigkeits-Flammspritzens.

Wie bei den vergangenen Kolloquien werden wir Ihnen auch 2009 die neuesten Systeme, Anwendungen und Erkenntnisse in einer interessanten Mischung aus der Sicht der Forschung, der Hersteller und der Anwender vorstellen.

Stand der Technik • Know-how und Trends
Anwendungsbeispiele • Neue Entwicklungen
Anlagen und Geräte • Lichtbogenspritzen
Zusatzwerkstoffe • Technische Gase
HVOF-Hardware • Leistungsschau

Schwerpunktthema:
Kaltgasspritzen: Systeme und Applikationen

Simultanübersetzung
Deutsch/Englisch

8th HVOF Colloquium

High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying

5–6 November 2009
Erding (near Munich), Germany

Technology · New Developments · Trends

In the recent history of the thermal spray technology, there is hardly a process which has made such a big leap forward in development as cold spraying. Both high-performance high-pressure systems and portable equipment for mobile operations are readily available on the market and continue to facilitate new cold spray applications. For this reason, cold spraying will be one of the focal points at the HVOF Colloquium 2009.

However, other high-velocity spray systems have also undergone decisive development. New findings made by industry and research have opened up new areas of application and helped to optimize the use and efficiency of high velocity oxy-fuel flame spraying.

As at past colloquia, you will have the chance to discover the latest systems, applications and findings, presented in an interesting mix as seen through the eyes of the researcher, manufacturer and user.

State of the art • Know-how and trends
Applications • New developments
Equipment • Arc spraying
Spray materials • Industrial gases
HVOF hardware • Exhibition

Focal point:
Cold Spraying: Equipment and Applications

Simultaneous translation
German/English

Begrüßung · Welcome

10.00 P. Heinrich

Linde AG, Linde Gas, Unterschleissheim, Germany

Überblick und Zielsetzung des 8. HVOF-Kolloquiums
Overview and objectives of the 8th HVOF Colloquium

HVOF und Kaltgas · HVOF and Cold Spraying

10.30 W. Krömmel

Linde AG, Linde Gas, Unterschleissheim, Germany

HVOF-Spritzen: Damals – Heute – Morgen

- Entwicklungen bei Systemen und Trends bei Pulvern und Brennstoffen
- Vergleich Pulver- und Drahtspritzen
- Marktentwicklung

HVOF spraying: past – present – future

- System developments, and powder and fuel trends
- Comparison of powder spraying and wire spraying
- Market development



11.05 Diskussion · Discussion

11.10 Prof. Dr. T. Klassen

Helmut-Schmidt-Universität, Institut für
Werkstofftechnik, Hamburg, Germany**Kaltgasspritzen – neue Entwicklungen und Anwendungspotenzial**

- Unterschiede zu anderen Verfahren
- Fortschritte in der Anlagentechnik mit Erweiterung der Parametergrenzen und der Werkstoffpalette
- Vorstellung aktueller Anwendungsprojekte

Cold spraying – new developments and application potential

- Difference to other spray methods
- Progress in system technology with extended range of spray parameters and materials
- Presentation of current application projects



11.40 Diskussion · Discussion

11.45 Prof. Dr. H. Assadi _____
 Tarbiat Modares University
 Department of Materials Engineering, Teheran, Iran



Prof. Dr. H. J. Richter
 Dartmouth College, Thayer School of Engineering,
 Hanover NH, USA

Dr. F. Gärtner

Dr. T. Schmidt
 Helmut-Schmidt-Universität, Institut für Werkstofftechnik, Hamburg,
 Germany

Partikelbeschleunigung, Aufprall und Schichtbildung beim Kaltgas-spritzen

- Strömungsmechanische Analyse der Partikelbeschleunigung
- Analyse des Partikelauftreffs und der Bindung
- Optimierung der Spritzbedingungen und Schichteigenschaften

Particle acceleration, impact and coating formation in cold spraying

- Fluid dynamic modelling of particle acceleration
- Analysis of particle impact and bonding
- Optimization of spray parameters and coating properties

12.15 Diskussion · Discussion

12.20 Mittagspause mit bayerischer Brotzeit
 Lunch break Bavarian-style

Alternative Verfahren · Alternative Processes

13.20 Prof. Dr. K. Bobzin _____
 RWTH Aachen, IOT Institut Oberflächentechnik, Aachen,
 Germany



Stellenwert des Plasmaspritzens unter den thermischen Spritzverfahren

- Verfahrenstechnische Besonderheiten
- Typische Einsatzbereiche von APS und VPS
- Trends in der Entwicklung von Systemen und Anlagen

Significance of plasma spraying within thermal spray technology

- Process-specific features
- Typical applications for APS and VPS
- Development trends for systems and equipment

13.45 Diskussion · Discussion

13.50 G. Tegeder _____
 ATZ Entwicklungszentrum, Sulzbach-Rosenberg,
 Germany

F. Lang
 Linde AG, Linde Gas Division, Unterschleissheim,
 Germany



Lichtbogenspritzen, wohin führt die aktuelle Entwicklung?

- Stand der Technik
- Entwicklungsergebnisse
- Anwendungsbeispiele

Arc spraying, where are current developments heading?

- State of the art
- Development results
- Application examples

14.15 Diskussion · Discussion

Prozesskontrolle, Spritzzusatzwerkstoffe Process Control, Spray Materials

14.20 Prof. Dr. J. Schein _____
 Dr. G. Forster
 Universität der Bundeswehr München, Fakultät für
 Elektrotechnik und Informationstechnik, Neubiberg,
 Germany

Dr. J. Zierhut
 Zierhut Messtechnik GmbH, Neubiberg, Germany



Neue Wege bei Diagnoseverfahren für die Optimierung und Kontrolle thermischer Spritzprozesse

- Messprinzip
- Komponenten und Systeme
- Einsatzbeispiele

Diagnostics – breaking new ground to optimize and monitor thermal spray processes

- Measurement principle
- Components and systems
- Application examples

14.45 Diskussion · Discussion

14.50 M. Oechsle

Sulzer Metco WOKA GmbH, Barchfeld, Germany

Moderne Fertigungsverfahren für karbidische HVOF-Pulver

- Anforderungen an HVOF-Spritzpulver, Übersicht über Fertigungsverfahren
- Eigenschaften der Pulver bezüglich Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit der Schichten
- Ausblick

Modern manufacturing processes for carbide-based HVOF powders

- HVOF spray powder requirements, overview of manufacturing processes
- Powder properties in relation to wear and corrosion resistance
- Prospects



15.10 Diskussion · Discussion

15.15 Kaffeepause · Coffee break

15.55 K. Murray

Sandvik Osprey Ltd., Neath, Great Britain

Design und Fertigung von Pulvern speziell für das Kaltgasspritzen

- Fertigungsverfahren
- Geeignete Werkstoffe für das Kaltgasspritzen
- Qualitätsanforderungen und Verfügbarkeit

Design and production of powders tailored to cold spraying

- Production methods
- Variety of materials suited for cold spraying
- Quality requirements and availability



16.15 Diskussion · Discussion

Neue Systeme und Komponenten · New Systems and Components

16.20 G. Weissenfels _____
 IBEDA Sicherheitsgeräte und Gastechnik GmbH & Co.
 KG, Neustadt/Wied, Germany

Dr. C. Rupprecht
 TU Chemnitz, Lehrstuhl für Verbundwerkstoffe,
 Chemnitz, Germany



Industrielle Einführung neu entwickelter HVOF-Systeme von IBEDA

- Vorstellung der Systeme für Pulver und Draht
- Besonderheiten und Einsatzpotential

Industrial implementation of newly developed HVOF systems by IBEDA

- Presentation of powder and wire systems
- Special features and application potential

16.35 Diskussion · Discussion

16.40 E. Bähr _____
 P. Richter
 CGT Cold Gas Technology GmbH, Ampfing, Germany

Systeme und Komponenten der CGT für das Kaltgas-spritzen

- Produktportfolio und neue Entwicklungen
- Marktsituation und Zukunftsaussichten

Cold spray systems and components from CGT

- Product portfolio and new developments
- Market situation and Prospects



17.00 Diskussion · Discussion

17.05 P. Heinrich _____
 GTS e.V. / Linde AG, Linde Gas, Unterschleissheim,
 Germany

GTS, ein wichtiger Regulator für die Thermische Spritztechnologie

- Qualitätsvorgaben und Qualitätssicherung
- Marketingstrategien und Vorteile für die Mitglieder
- Zukunftsaussichten

GTS, an important regulator for thermal spray technology

- Quality targets and quality assurance
- Marketing strategies and benefits to members
- Prospects



17.20 Ende der Nachmittagsveranstaltung
 End of the afternoon program

Abendveranstaltung · Evening Event

19.00 Empfang zur Abendveranstaltung
Evening reception

19.15 Prof. Dr. Dr. F. J. Radermacher _____
FAW Forschungsinstitut für anwendungsorientierte
Wissensverarbeitung, Universität Ulm
**Zukunftsfragen in Zeiten der Globalisierung:
Folgerungen aus der Weltfinanzkrise**
**Issues which determine our future in the age of
globalization: implications of the world financial
crisis**



20.15 Abendessen mit Besuch der Leistungsschau
Dinner and exhibition

23.30 Ende des ersten Tages
End of Day 1

Impressionen vom 7. HVOF-Kolloquium 2006
Impressions from 7th HVOF Colloquium 2006



Begrüßung · Welcome

- 08.30 P. Heinrich
 Linde AG, Linde Gas, Unterschleissheim, Germany
Begrüßung und Organisation
Welcoming speech and organizational details

 Qualitätssicherung und Zertifizierung
 Quality Assurance and Certification

- 08.35 W. Krömmel
 Linde AG, Linde Gas, Unterschleissheim, Germany
Einfluss der Gase beim Thermischen Spritzen
Influence of gases in thermal spraying



- 08.50 Dr. B. Schambach
 H. Zernitz
 DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin,
 Germany
**Normung und Standardisierung für das Thermische
 Spritzen**
Standardization for thermal spraying



- 09.05 R. Huber
 SLV München – NL der GSI mbH, München, Germany
**Ausbildung und Zertifizierungen beim Thermischen
 Spritzen**
Thermal spray training and certification



- 09.20 Diskussion · Discussion

 Berichte aus der Praxis
 Reports from our Practitioners

- 09.25 Dr. D. J. Helfritch
 US Army Research Laboratory, Aberdeen Proving Gr.,
 MD, USA
HVOF- und Kaltgasanwendungen in den USA
HVOF and cold spray applications in the USA



- 09.55 Dr. S. Dosta _____
 Dr. N. Cinca
 Prof. Dr. J. M. Guilemany
 CPT, Department of Materials Science and Metallurgical
 Engineering, University of Barcelona, Spain
 J. Garcia
 Alhenia AG, Baden-Dättwil, Schweiz
Perspektiven für das Kaltgasspritzen in der Medizintechnik
Cold spray perspectives in medical engineering



- 10.20 Dr. T. Stoltenhoff _____
 Praxair Surface Technologies GmbH, Ratingen, Germany
Anwendungen im Grenzbereich von HVOF- und Kalt-
gasspritzen
Applications in the border zone between HVOF and
cold spraying



- 10.45 Diskussion · Discussion

- 10.50 Kaffeepause mit Snacks
 Coffee break with snacks

- 11.25 Dr. S. Zimmermann _____
 Dr. H. Keller
 H.C. Starck GmbH, Laufenburg, Germany
Pulver – nur eine Voraussetzung für den Erfolg der
Beschichtung
Powder – just one prerequisite for the success of a
coating



- 11.45 S. Hartmann _____
 obz innovation gmbh, Bad Krozingen, Germany
Neue industrielle Anwendungen beim Kaltgasspritzen
New industrial applications for cold spraying



- 12.05 R. Thorpe _____
 Praxair Surface Technologies, Division of TAFE
 Incorporated, Concord, NH, USA
Bis an die Grenze gehen – hohe Spritzraten mit der
5220 HP/HVOF-Pistole
Pushing the envelope – high spray rates with the 5220
HP/HVOF gun



- 12.25 Dr. M. Jahedi _____
CSIRO Materials Science & Engineering, Clayton,
Victoria, Australia

**Neueste Entwicklungen beim Kaltgasspritzen in
Australien**

Recent developments in cold spraying in Australia



- 12.45 Dr. R. K. Schmid _____
Sulzer Metco Management AG, Winterthur, Switzerland

Neue HVOF-Lösungen sichern Wachstum

HVOF solutions for growth



- 13.05 Dr. A. Schwenk _____
GTV Verschleiss-Schutz GmbH, Luckenbach, Germany

**HVOF-Spritzen von Eisenbasislegierungen für Anwen-
dungen in der Druckindustrie**

**HVOF spraying of iron-based alloys for applications in
the printing industry**



- 13.25 G. Matthäus _____
Thermico GmbH & Co. KG, Dortmund, Germany

M. van Wonderen

KLM Royal Dutch Airlines, Engineering & Maintenance
Division, Schiphol-Airport, The Netherlands

**HVOF-Innenbeschichtungen mit rotierendem Brenner-
system**

HVOF internal coatings with rotating burner system



- 13.45 Prof. Dr. H. Klassen
Helmut Schmidt Universität Hamburg, Germany

Abschlussdiskussion

Closing discussion

- 14.00 Ende der Veranstaltung, anschließend Mittagsbuffet
End of the conference, followed by buffet lunch

Veranstalter

- GTS – Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleißheim, Germany
www.gts-ev.de
- Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas
Carl-v.-Linde-Str. 25, D-85716 Unterschleißheim, Germany
www.linde-gas.de
- Helmut Schmidt Universität, Universität der Bundeswehr Hamburg
Institut für Werkstofftechnik
Holstenhofweg 85, 22043 Hamburg, Germany
www.hsu-hh.de/werkstoffkunde/

Organisationsadresse

Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas
Abteilung BMPA-IT, Herr Peter Heinrich
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleißheim, Germany
Telefon: +49 (0) 89/3 10 01-5564 · Fax: +49 (0) 89/3 10 01-5364
E-Mail: hvof@gts-ev.de
Internet: hvof.gts-ev.de

Konferenzsprache

Die Konferenzsprachen sind Deutsch oder Englisch. Alle Vorträge werden simultan in die jeweils andere Sprache übersetzt. Die Tagungsunterlagen mit allen Beiträgen erscheinen zweisprachig Deutsch und Englisch.

Tagungsort und Tagungsbüro

Stadthalle Erding
Alois-Schießl-Platz 1, 85435 Erding, Germany
www.stadthalle-erding.de

Tagungsbüro geöffnet am 5. und 6. November 2009

Tel.: +49 177 784 63 09

Anmeldung

Bitte benutzen Sie die Anmeldekarte am Ende des Programmheftes und senden Sie diese an die Organisationsadresse. Die Anmeldekarte kann auch von den Internetseiten des Kolloquiums heruntergeladen werden.

Teilnehmer, die sich bis zum 23. Oktober 2009 angemeldet haben, werden in das Teilnehmerverzeichnis aufgenommen. Das Teilnehmerverzeichnis wird vor Beginn der Veranstaltung mit den Tagungsunterlagen ausgegeben.

– Die Teilnehmerzahl ist begrenzt! –

Kolloquiumsgebühren / Preise

- Kolloquiumsgebühren Euro 610,–
- Kolloquiumsgebühren GTS-Mitglieder Euro 400,–
- Kolloquiumsgebühren Studenten und Rentner Euro 150,–
(ohne Tagungsunterlagen)
- Die Kolloquiumsgebühren sind Mehrwertsteuerfrei.
- Tagungsunterlagen Euro 140,–

Alle Gebühren/Preise zuzüglich 19 % Mehrwertsteuer (nur für Deutschland).

In den Kolloquiumsgebühren sind enthalten:

- Tagungsunterlagen (soweit nicht anders angegeben)
- 1. Tag: Bayerische Brotzeit, Kaffee und Abendbuffet mit Getränken
- 2. Tag: Kaffee mit Snacks und Mittagsbuffet mit Getränken.

Bei rechtzeitiger Anmeldung werden die Teilnehmerkarten mit der Rechnung zugesandt.

Die Zahlung der Kolloquiumsgebühr muss spätestens zu Beginn der Tagung erfolgt sein. Kurzfristig vor der Tagung veranlasste Überweisungen sind durch einen authentischen Einzahlungsbeleg nachzuweisen. Liegt dieser nicht vor, so hat die Bezahlung am Kolloquiumsbüro zu erfolgen.

Bankverbindung

Konten der Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

Steuer-Nr.: 143/216/50598, Umsatzsteuer-ID: DE164509091

- Sparkasse Fürstenfeldbruck
BLZ 700 530 70, Konto 2003937
IBAN DE39 7005 3070 0002 0039 37, S.W.I.F.T./BIC: BYLA DE M 1 FFB
- Deutsche Bank 24
BLZ 700 700 24, Konto 680143500
IBAN DE88 7007 0024 0680 1435 00, S.W.I.F.T./BIC: DEUTDEDBMUC

Bitte geben Sie bei Zahlungen das Stichwort «HVOF» und die Rechnungsnummer an.

Rücktritt

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir bei einer schriftlichen Abmeldung innerhalb von 14 Tagen vor dem Kolloquium eine Stornogebühr von 50 % der Teilnehmergebühr berechnen. Diese Gebühr entfällt, wenn ein Ersatzteilnehmer benannt wird. Wird eine Anmeldung am Tag des Kolloquiums zurückgezogen oder erscheint ein gemeldeter Teilnehmer zum Kolloquium nicht, wird grundsätzlich die volle Gebühr fällig. Der Veranstalter behält sich Änderungen im Veranstaltungsprogramm vor. Der Veranstalter hat das Recht, das Kolloquium abzusagen. Bereits bezahlte Gebühren werden dann erstattet. Weitere Ansprüche hat der Teilnehmer nicht.

Übernachtungsmöglichkeiten · Hotels

ACHTUNG: Die Hotelbuchung kann nicht über die Veranstalter erfolgen.

Die Zimmer sind von jedem Teilnehmer selbst bis zum genannten Termin unter dem Stichwort «HVOF» zu reservieren.

Bei folgenden Hotels wurde eine begrenzte Zahl von Zimmern vorreserviert:

- Hotel Kastanienhof
Am Bahnhof 7, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 980-0, Fax: +49 (0) 8122 42477
E-Mail: info@kastanienhof-erding.de, www.kastanienhof-erding.de
Deadline: 25. September 2009
- Best Western Hotel München-Airport
Robert-Koch-Straße 10, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 / 9990-0, Fax: +49 (0) 8122 / 9990-100
E-Mail: info@airport-muenchen.bestwestern.de
Deadline: 4. Oktober 2009
- Hotel Henry GbR
Dachauer Straße 1, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 / 90993-0, Fax: +49 (0) 8122 / 90993-500
E-Mail: info@hotel-henry.de, www.hotel-henry.de
Deadline: 15. Oktober 2009
- Tulip Inn Munich Airport
Freisinger Straße 77, 85445 Schwaig, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 / 959110, Fax: +49 (0) 8122 / 959 119 99
E-Mail: info@tulipinmuenchenairport.com, www.tulipinmuenchenairport.com
Deadline: 8. September 2009

Weitere Übernachtungsmöglichkeiten erhalten Sie über das Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding:

- Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding
Landshuterstr. 1, 85435 Erding
Tel.: +49 81 22 408-0, Fax: +49 81 22 408-250, www.erding-tourist.de

Anfahrt

- von der Autobahn A9: am Autobahnkreuz Neufahrn auf die A92 Richtung Landshut/Deggendorf, Ausfahrt Erding
- von München/A99: Autobahnkreuz München-Ost auf die A94 Richtung Passau, Ausfahrt Markt Schwaben

- vom Flughafen München: Erdinger Allee Richtung Erding

in Erding der Beschilderung «Landratsamt/Stadthalle» folgen oder dem Parkleitsystem zum Parkhaus P1.

Kostenlose Parkmöglichkeit an der Stadthalle Erding/Parkhaus.

- mit öffentlichen Verkehrsmitteln: Von München Hauptbahnhof mit der S-Bahn S2 bis Erding, 10 Gehminuten vom S-Bahnhof Erding zur Stadthalle

⇒ Siehe Anfahrts- und Stadtplan auf Seite 19!

Organizers

- GTS Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (Association of Thermal Sprayers)
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
www.gts-ev.de
- Linde AG, Linde Gas Division
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
www.linde-gas.de
- Helmut Schmidt University, University of the Federal Armed Forces Hamburg,
Institute of Materials Technology
Holstenhofweg 85, 22043 Hamburg, Germany
www.hsu-hh.de/werkstoffkunde/

Administration address

Linde AG, Linde Gas Division
Dept. BMPA-IT, Attn.: Peter Heinrich
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
Telephone: +49 (0) 89/3 10 01-5564 · Fax: +49 (0) 89/3 10 01-5364
E-mail: hvof@gts-ev.de · Internet: hvof.gts-ev.de

Conference language

The conference languages are German or English. All presentations will be translated simultaneously into German or English. The conference proceedings will be published in two languages German and English.

Conference venue and office

Stadthalle Erding (Civic Hall in Erding)
Alois-Schiessl-Platz 1, 85435 Erding, Germany, www.stadthalle-erding.de

Conference office is open on 5 and 6 November 2009
Telephone: +49 (0) 177 7 84 63 09

Registration

Please use the enclosed registration card and return it to:
Linde AG, Linde Gas Division
Dept. BMPA-IT, Peter Heinrich, Reference: «HVOF»
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany

Participants who register by 23 October 2009 will be listed in the participants' directory. This directory will be handed out together with the conference proceedings at the beginning of the conference.

– The number of participants is limited! –

Colloquium fees/prices

- Colloquium fees 610 euros
- Colloquium fees GTS members 400 euros
- Colloquium fees students and pensioners (without conference proceedings) 150 euros
- Colloquium fees are zero-rated (tax-free).
- Conference proceedings: 140 euros

All fees plus 19 % VAT (tax) only in Germany.

Colloquium fees include:

- Conference proceedings (if not otherwise stated)
- Day 1: Bavarian lunch, coffee and buffet dinner with beverages
- Day 2: Coffee and snacks, and buffet lunch with beverages.

For registrations received well in time, conference tickets will be sent out with the invoice.

Colloquium fees must be paid by the beginning of the conference at the latest. For transfer payments made shortly prior to the conference, an authentic deposit slip must be produced. If this slip cannot be presented, payment must be made at the conference office.

Bank details

Account holder:

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

VAT-ID No. DE164509091, Tax No. 143/216/50598

- Sparkasse Fürstenfeldbruck
Bank sorting code 700 530 70, Account no. 2003937
IBAN DE39 7005 3070 0002 0039 37, S.W.I.F.T./BIC: BYLA DE M 1 FFB
- Deutsche Bank 24
Bank sorting code 700 700 24, Account no. 680143500
IBAN DE88 7007 0024 0680 1435 00, S.W.I.F.T./BIC: DEUTDE33MUC

Please declare the keyword «HVOF» and the invoice number at all payments.

Cancellation

Please understand that a cancellation fee of 50 % of the attendance fee will be charged for written cancellations made within 14 days of the colloquium. This fee will not be charged if a substitute participant is designated. For cancellations made on the day of the colloquium, or for non-attendance by a registered participant, the full attendance fee will fall due. The conference program is subject to alterations. The organizer reserves the right to cancel the colloquium. Fees already paid will be reimbursed. Participants are not entitled to further damages.

Hotels

ATTENTION: Hotel reservations cannot be made via the organizers. Participants must book their rooms directly by the date specified, quoting the reference «HVOF».

A limited number of advance bookings has been made at the following hotels:

- **Hotel Kastanienhof**
Am Bahnhof 7, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 (0) 8122 980-0, Fax: +49 (0) 8122 42477
E-mail: info@kastanienhof-erding.de, www.kastanienhof-erding.de
Deadline: 25 September 2009
- **Best Western Hotel München-Airport**
Robert-Koch-Strasse 10, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 (0) 8122 / 9990-0, Fax: +49 (0) 8122 / 9990-100
E-mail: info@airport-muenchen.bestwestern.de
Deadline: 4 October 2009
- **Hotel Henry GbR**
Dachauer Strasse 1, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 (0) 8122 / 90993-0, Fax: +49 (0) 8122 / 90993-500
E-mail: info@hotel-henry.de, www.hotel-henry.de
Deadline: 15 October 2009
- **Tulip Inn Munich Airport**
Freisinger Straße 77, 85445 Schwaig, Germany
Tel.: +49 (0) 8122 / 959110, Fax: +49 (0) 8122 / 959 119 99
E-Mail: info@tulipinmuenchenairport.com, www.tulipinmuenchenairport.com
Deadline: 8 September 2009

Further information about accommodation is available from the Tourist Office in Erding (Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding):

- **Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding**
Landshuterstr. 1, 85435 Erding, Germany
Telephone +49 8122 408-0, Fax. +49 8122 408-250
www.erding-tourist.de

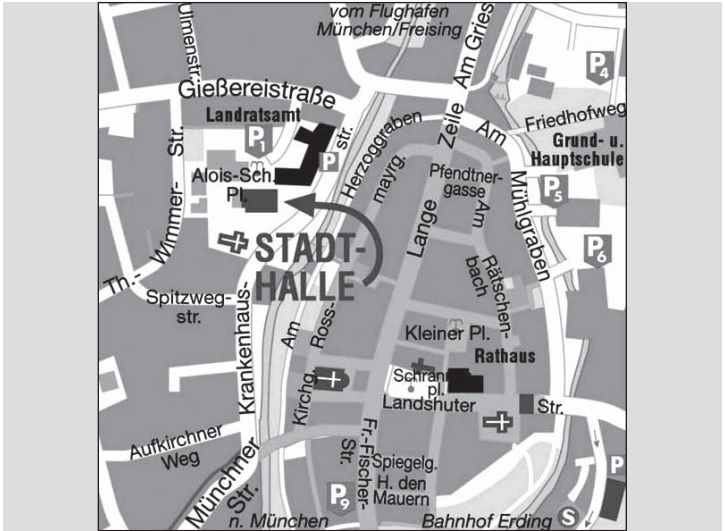
How to get there

- From the motorway/freeway A9: at the motorway junction Neufahrn change to A92, direction Landshut/Deggendorf, then take the exit Erding
- From Munich/A99: at motorway junction München-Ost change to A94, direction Passau, then take the exit Markt Schwaben
- From Munich airport: take Erdinger Allee to Erding

In Erding follow the signs to «Landratsamt/Stadthalle» (Civic Hall) or use the park guidance system to the multi-storey car park P1.

Free parking is available in the Civic Hall Erding/multi-storey car park.

- From Munich railway station: take the S-Bahn (local fast train), line S2 to Erding, then a 10-minute walk from train station Erding to Civic Hall



KINETIKS® Cold Spray Systems

System parameters are subject to technical change.

KINETIKS® 2000



The "mobile" system



KINETIKS® 2000
Nitrogen 400 °C 20 bar

KINETIKS® 4000



KINETIKS® 4000/17
Nitrogen 550 °C 40 bar



KINETIKS® 4000/34
Nitrogen 800 °C 40 bar
Helium 600 °C 40 bar



KINETIKS® 4000/47
Nitrogen 800 °C up to 40 bar
Helium 800 °C up to 40 bar

KINETIKS® 8000



KINETIKS® 8000 HP
85 KW
Up to 1000 °C Nitrogen
Up to 160 m³/h gas flow
Up to 18 kg/h deposition rate

High
pressure
systems



engineered by

Aircraft Philipp
aircraft parts & engineering

Partners of CGT



Cold Gas Technology GmbH

Wernher-von-Braun-Str. 4
84539 Ampfing, Germany
www.cgt-gmbh.com

Phone +49 (0)8636 98338 12
Fax +49 (0)8636 98338 10
E-mail info@cgt-gmbh.com



ERDINGER *Weißbier*

In Bayern daheim. In der Welt zu Hause.



www.erdinger.de

ANMELDUNG · REGISTRATION

8. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen · HVOF Spraying Erding (near Munich), 5–6 November 2009

Name	Vorname <i>First name</i>	Titel <i>Title</i>	Position im Betrieb <i>Position</i>	Teilnahmegebühr <i>Conference fee</i>					
				1) Studenten/Rentner Students/senior citizens	Zusätzlicher Tagungsband Additional proceedings	2) Teilnahmebestätigung Confirmation of participation	3) Getrennte Rechnung Separate invoice		
				€ 610,-	€ 400,-	€ 150,-	€ 140,-	–,-	–,-
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Den Gesamtbetrag überweisen wir nach Erhalt der Rechnung auf eines der angegebenen Konten
We will transfer the total amount to one of the specified accounts after receiving the invoice

Alle Preise zuzüglich 19 % Mehrwertsteuer (nur für Deutschland)
All fees plus 19 % VAT (tax), only in Germany.

1) ohne Tagungsunterlagen
without conference proceedings

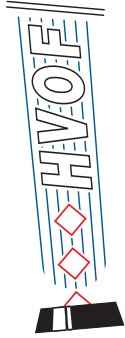
2) Wird bei Beginn der Veranstaltungen mit den Tagungsunterlagen ausgegeben
Will be handed out together with the proceedings at the beginning of the conference

3) **Bitte Rechnungsadresse angeben, falls abweichend von Anmeldeadresse!**
Please submit invoice address if it differs from registration address!

Zuständig für Rückfragen, Telefon · Enquiries / queries to: Tel.

Ort, Datum · Place, date

Unterschrift · Signature



Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas
Abteilung BMPA-IT
Herrn Peter Heinrich
Carl-von-Linde Str. 25

85716 Unterschleißheim
Germany

Absender · Sender

Name
Name

Vorname
First name

Firma
Company

Abteilung
Department

Strasse
Street

PLZ / Ort
Post code / city

Land
Country

Telefon
Phone

Fax

E-Mail