

mit Leistungsschau
with Exhibition



11. KOLLOQUIUM HOCHGESCHWINDIGKEITS- FLAMMSPRITZEN

11TH COLLOQUIUM
**HIGH VELOCITY OXY-FUEL
FLAME SPRAYING**

25–26 OCTOBER

2018

ERDING (NEAR MUNICH), GERMANY

EINLADUNG UND PROGRAMM
INVITATION AND PROGRAM



11. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen

25.–26. Oktober 2018
Erding bei München

Technologie · Neuheiten · Trends

Zum 11. Mal wird in diesem Jahr das Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen stattfinden. Dazu laden wir Sie wieder in die Stadthalle in Erding ein, die sich über die Jahre mit der Nähe zu München und dem Flughafen München als idealer Veranstaltungsort bewährt hat.

Über 300 Teilnehmer haben sich beim letzten HVOF-Kolloquium 2015 über den Stand der Technik informiert und die 22 Aussteller vor Ort besucht. Auch in diesem Jahr hält das Kolloquium wieder aktuelle Themen für Sie bereit. Ein Schwerpunkt wird auf der HVAF-Technologie, deren Werkstoffe und Anlagentechnik liegen. Außerdem stellen wir Ihnen die neuesten Forschungsergebnisse und Anwendungen aus dem Suspensions-Flammspritzen vor und widmen uns dem Thema HVOF-ID zur Innenbeschichtung kleiner Radien.

Sichern Sie sich Ihre Teilnahme an der weltgrößten Veranstaltung zur HVOF-Technologie und bleiben Sie informiert auf:

› <http://hvof.gts-ev.de>

Forschung und Entwicklung

Spritzzusatzwerkstoffe und Schichtnachbehandlung

Qualitätssicherung und Energieeffizienz

Neue Systeme und Prozesskontrolle

Berichte aus der Praxis

Simultanübersetzung
Deutsch/Englisch

Leistungsschau

11th HVOF Colloquium High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying

25–26 October 2018
Erding (near Munich), Germany

Technology · New Developments · Trends

This year, the Colloquium for High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying will be taking place for the 11th time. And so we once again cordially invite you to the Civic Hall (Stadthalle) in Erding which, with its proximity to Munich and the Munich airport, has proved to be the ideal venue for the many years now.

Over 300 participants attended the last HVOF Colloquium in 2015 to find out about the latest technological developments and visit the 22 exhibition booths. This year the colloquium again has a variety of interesting topics up its sleeve. One focal point will be HVAF technology and their respective materials and equipment. We will also be presenting the latest research results and applications for suspension flame spraying and addressing the topic of HVOF-ID for coating small inner diameters.

Make sure you reserve yourself a place at the world's largest event for HVOF spraying and stay up to date by going to:

› <http://hvof.gts-ev.com>

Research and Development

Spray Materials and Post Treatment

Quality Assurance and Energy Efficiency

New Systems and Process Control

Reports from our Practitioners

Simultaneous translation
German/English

Exhibition

Begrüßung · Welcome**10.00 Ralph Glinski**

Linde AG, Linde Gases Division, Unterschleissheim, Germany

Begrüßung · Welcome**Werner Krömmer**GTS – Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V., Unterschleissheim,
Germany**Überblick und Zielsetzung des 11. HVOF-Kolloquiums****Overview and Objectives of the 11th HVOF Colloquium****Eröffnungsvortrag · Opening Lecture****10:15 Prof. Kenneth S. Vecchio**University of California, San Diego, Institute of
Engineering in Medicine, La Jolla, CA, USA**Wie „Big Data“ und die Werkstoffanalyse thermisch
gespritzte Schichten innovieren können****How Big Data and Material Analytics Can Innovate
Thermal Spray Coatings****Forschung und Entwicklung
Research and Development****10:50 Prof. Dr.-Ing. Kirsten Bobzin**Dr. Mehmet Öte, Tim Königstein, Katarzyna Maria Malik,
Jan SommerRWTH Aachen, IOT Institut Oberflächentechnik,
Aachen, Germany**Neue Möglichkeiten für Fe-basis Beschichtungen
durch HVAF-Spritzen**

- Verschleiß- und Korrosionsschutzschichten
- TiC-verstärkte Beschichtungen für Hydraulikanwendungen
- Eisenbasislegierungen für großflächige Geometrien

New Opportunities for Fe-Based Coatings using HVAF Spraying

- Wear and corrosion protective coatings
- TiC reinforced coatings for hydraulic applications
- Iron-based alloys for large geometries

11:20 Diskussion · Discussion

11:25 Prof. Dr.-Ing. Thomas Klassen _____

Dr. Frank Gärtner, Prof. Dr. Hamid Assadi, Maria Villa
Helmut-Schmidt-Universität, Universität der
Bundeswehr Hamburg, Hamburg, Germany



**Aerosolspritzen von Nanopartikeln für die
Wasserstofftechnologie**

- Prinzip Aerosolspritzen
- Aufprall-Simulation Nanopartikel
- Wasserstofferzeugung

Aerosol Spraying of Nanoparticles for Hydrogen Technology

- Principle of aerosol spraying
- Impact simulation of nanoparticles
- Hydrogen generation

11:55 Diskussion · Discussion

12:00 Mittagspause mit bayerischer Brotzeit

Lunch break Bavarian-style

13:00 apl. Prof. Dr. rer. nat. Andreas Killinger _____

Universität Stuttgart, Institut für Fertigungstechnologie
keramischer Bauteile, Stuttgart, Germany



**Applikationen für das Suspensionsflammspritzen
(HVSFS) – von der Forschung in die Industrie**

- Verfahrensprinzip und Historisches
- Aktuelle Entwicklungen am IFKB
- Anwendungsbeispiele: Medizintechnik, Automotive, SOFC,
allg. Maschinenbau

**Applications for Suspension Flame Spraying (HVSFS) –
from Research to Industry**

- Principle and history of the process
- Latest developments at IFKB
- Applications: medical engineering, automotive, SOFC, general
mechanical engineering

13:30 Diskussion · Discussion

- 13:35 Prof. Dr.-Ing. habil. Thomas Lampke _____
- Technische Universität Chemnitz, Institut für Werkstoffwissenschaft und Werkstofftechnik, Chemnitz, Germany
- 
- Keramische Schichten durch kombinierte Oberflächentechnik – plasmaelektrolytische Oxidation von thermisch gespritztem Aluminium und Titan**
- Keramisieren von Aluminium, Magnesium, Titan und deren Legierungen
 - Beschichten thermisch sensibler Substrate
 - Schichteigenschaften in Zusammensetzung und Morphologie anwendungsberezogen gestalten
- Ceramic Coatings Using Combined Surface Technology – Plasma-electrolytic Oxidation of Thermally Sprayed Aluminium and Titanium**
- Ceramicizing aluminium, magnesium, titanium and their alloys
 - Coating of thermally sensitive substrates
 - Designing application-related coating properties with respect to composition and morphology
- 14:05 Diskussion · Discussion
- 14:10 Dr.-Ing. Lutz Berger _____
- Fraunhofer-Institut für Keramische Technologien und Systeme IKTS, Dresden, Germany
- 
- Hartmetallschichten – Historie und Perspektiven**
- Ursprünge der heutigen Produktpalette
 - Zusammensetzungen, Strukturen und Eigenschaften
 - Entwicklungspotenziale
- Carbide Coatings – History and Perspective**
- Origins of current product range
 - Compositions, structures and properties
 - Development potential
- 14:40 Diskussion · Discussion
- 14:45 Kaffeepause · Coffee break

Spritzzusatzwerkstoffe und Schichtnachbehandlung Spray Materials and Post Treatment

15:30 Götz Matthäus

Thermico GmbH & Co.KG, Dortmund, Germany

Anwendungen für HVOF und Plasmabeschichtungen auf Basis ultrafeiner Pulver < 10 µm

- WC-basierte HVOF Innen- und Außenbeschichtungen
- Plasmabeschichtungen Cr-Cr₂O₃ und NiMoCr 35 35
- Herstellung funktionaler ultrafeiner Pulver
- Anwendungen



Applications for HVOF and Plasma Coatings using Ultrafine Powders < 10 µm

- TC-based HVOF ID and OD coatings
- Plasma coatings Cr-Cr₂O₃ and NiMoCr 35 35
- Production methods of functional ultrafine powders
- Applications

15:50 Benedikt Allebrodt

Dr. Frank Schreiber Jürgen Bossler

DURUM Verschleißschutz GmbH, Willich, Germany

Werner Krömmer

Linde AG, Linde Gas Deutschland, Unterschleissheim, Germany



Innovative Werkstoffkonzepte für das Lichtbogenspritzen mit Fülldrähten

- Korrosions- und Verschleißbeständigkeit
- Beschichtungen in Kraftwerken
- Fülldrähte mit Durchmesser > 1,6 mm

Innovative Material Concepts for Arc Spraying with Cored Wires

- Corrosion and wear resistance
- Coatings in power plants
- Cored wire with diameters > 1.6 mm

16:10 Dr. Benno Gries

H.C. Starck GmbH, Goslar, Germany

HVAF: Chancen und Herausforderungen für Anwender und Pulverproduzenten

- Weiterentwicklung bekannter Spritzwerkstoffe
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit



HVAF: Opportunities and Challenges for Users and Powder Manufacturers

- Further development of conventional spray materials
- Improvement of economic efficiency

16:30 Dr. Guido Reisel

Oerlikon Metco WOKA GmbH, Barchfeld, Germany

Dr. Stefan Zimmermann

Oerlikon Metco Europe GmbH, Kelsterbach, Germany

Vergleich der Schichteigenschaften von WC-Co-Cr-Schichten in Abhängigkeit von Pulvercharakteristika und Beschichtungsverfahren

- Eigenschaften der WC-Co-Cr-Pulver / Schichtherstellung mittels Hochgeschwindigkeitsbeschichtungsverfahren / Charakterisierung der Schichten bzgl. Verschleiß- und Korrosionsverhalten sowie mechanischen Eigenschaften

Comparison of WC-Co-Cr Coating Properties Subject to Powder Characteristics and Coating Method

- Properties of tested WC-Co-Cr spray powders / coating application using several high velocity spray processes / coating characterization with respect to wear and corrosion behaviour as well mechanical properties

16.50 Diskussion · Discussion

17.00 Ende der Nachmittagsveranstaltung · End of the afternoon program

Abendveranstaltung · Evening Event

18.45 Empfang zur Abendveranstaltung · Evening reception

19.00 Prof. Dr. Michael Braungart

Leuphana Universität Lüneburg, Germany

EPEA Internationale Umweltforschung GmbH,
Hamburg, Germany

Cradle to Cradle – eine Welt ohne Abfall und die Bedeutung für die Industrie

Cradle to Cradle – a World without Waste and its Significance for Industry



Prof. Dr. Michael Braungart ist Pionier des **Cradle to Cradle-Designkonzepts**. Er entwickelte Werkzeuge zur Gestaltung öko-effektiver Produkte, Geschäftsmodelle und intelligentes Material Pooling.

Professor Michael Braungart has been the driving force behind the Cradle to Cradle design concept. He develops tools to create eco-effective products, business models and intelligent material pooling.

20.00 Abendessen mit Besuch der Leistungsschau · Dinner and exhibition

23.30 Ende des ersten Tages · End of Day 1

Begrüßung · Welcome

09.00 Werner Krömmer

GTS – Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V., Unterschleißheim,
Germany

Begrüßung und Organisation

Welcoming speech and organizational matters

Neue Systeme und Prozesskontrolle New Systems and Process Control

09:10 Michél Hauer

Richard Banaschik, Knuth-Michael Henkel

Fraunhofer-Einrichtung für Großstrukturen in der
Produktionstechnik IGP Schweißtechnik / Thermisches
Spritzen, Rostock, Germany



**Innovative Qualitätssicherung lasergeschweißter
Verbindungen auf lichtbogengespritzten Schichten
unter Einsatz alternativer Gasgemische**

- Qualitätssicherung durch elektrische Leitfähigkeit
- Vorteile für die Industrie

**Innovative Quality Assurance for Laser Welded Joints on Arc Sprayed
Coatings using Alternative Gas Mixtures**

- Quality assurance by means of electrical conductivity
- Advantages for industry

Besuchen Sie die Leistungsschau!

Die Leistungsschau findet während des gesamten Kolloquiums im Foyer der Stadthalle Erding statt.

Do visit the exhibition!

The exhibition will be taking place in the foyer of the Stadthalle (Civic Hall) during the entire colloquium.



09:30 Andrew Verstak _____

Kermetico Inc., Benicia, CA, USA

Neuentwicklungen in der HVAF-Technologie

- Unterschied zu HVOF
- Hardware
- Wirtschaftlichkeit
- Schichtqualitäten



New Developments in HVAF-Technology

- Difference to HVOF
- Hardware
- economic efficiency
- coating quality

09:50 Diskussion · Discussion

10:00 Jochen Tewes _____

Oerlikon Metco (US) Inc., Westbury, NY, USA



Neuartige HVOF-Technologie für das Beschichten

kleiner Innendurchmesser

- Vorteile der Vortex-Technologie
- Einfluss der ID-Größe
- Schichteigenschaften

Novel HVOF Technology for Small ID Spraying

- Advantages of vortex technology
- Influence of the ID size
- Coating performance

10:20 Dr.-Ing Konstantin von Niessen _____

Dr.-Ing. Andreas Wank, Dr.-Ing. Klaus Nassenstein



GTV Verschleißschutz GmbH, Luckenbach, Germany

Hochgeschwindigkeit war gestern – Ultra, Top und extrem hohe Geschwindigkeiten im Laser Cladding und im Thermischen Spritzen

- Aktuelle Anlagentechnik für Laser Cladding
- Laserauftragsschweißen für dicke Schichten
- Schichteigenschaften

High Velocity is History – Ultra, Top and Extremely High Velocities

Applied in Laser Cladding and Thermal Spraying

- State of the art equipment for laser cladding
- Laser cladding of thick coatings
- Coating performance

10:40 Diskussion · Discussion

10:50 Kaffeepause mit Snacks · Coffee break with snacks

11:30 Peter Richter _____

Impact Innovations GmbH, Haun/Rattenkirchen,
Germany



**Weiterentwicklungen im Kaltgasspritzen – Anlagen,
Werkstoffe und ausgewählte Anwendungen**

- Flexibilität der Anlage und Anwendungen
- Schichteigenschaften und Betriebsleistung

**Advancements in Cold Spray – Equipment, Materials and Selected
Applications**

- Flexibility of equipment and applications
- Coating properties and operating efficiency

11:50 Ryan V. Hinckley _____

Praxair Surface Technologies GmbH, Wiggensbach,
Germany



**HVOF-Verfahren für Verschleiß- und Korrosionsschutz
von Bauteilen mit anspruchsvollen geometrischen
Eigenschaften**

- Kerosin HVOF-Brenner für anspruchsvolle Geometrien und Innenbeschichtungen
- Prozessentwicklung
- Mögliche Pulverwerkstoffe

**HVOF Process for Wear and Corrosion Protection of Parts with
Challenging Geometric Features**

- Liquid fuel HVOF torch for challenging geometries and internal diameter coating
- Process development
- Feedstock selection

12:10 Diskussion · Discussion

**Berichte aus der Praxis
Reports from our Practitioners**

12:20 Tomi Suhonen _____

VTT Technical Research Centre of Finland, VTT, Finland
**Betrachtung von HVAF-Schichteigenschaften und
Anwendungen**



- Vorteile HVAF
- Schichteigenschaften
- Aktuelle Anwendungen

Study on HVAF Coating Properties and Applications

- Advantage of HVAF
- Coating properties
- Current applications

- 12:40 Dr. Fabian Trenkle _____
Dr. Sven Hartmann
obz innovation gmbh, Bad Krozingen, Germany
Neue Anwendungsgebiete durch Suspensionsspritzen im industriellen Umfeld
• Vorteile des Suspensionsspritzens / Schichteigenschaften / Anwendungen
Suspension Spraying Opens up New Areas of Application in Industry
• Advantage of suspension spraying / coating properties / applications
- 13:00 Klaas Rozema _____
Dycomet Europe BV, Akkrum,
The Netherlands
Dominik Orzol _____
IPGR International Partners in Glass
Research e.V., Aachen, Germany
Industrielle Anwendungen für Niederdruck-Kaltgasspritzen
• Allgemeine Einführung in das Niederdruck-Kaltgasspritzen / Werkzeuge in der Glasbehälterindustrie / Verfahren zur Herstellung von Glasbehältern
Industrial Applications for Low Pressure Cold Spray
• General introduction of low pressure cold spray / tools in the glass container industry / the manufacturing process of glass containers
- 13:20 Dr. Hasso Jungklaus _____
Voith Paper Rolls GmbH & Co.KG, Laakirchen, Austria
High-End HVOF Anwendungen in der Papierindustrie
• Werkstoffe / Verfahren / Anforderungen / Anwendungen
High-End HVOF Applications in the Paper Industry
• Materials / processes / requirements / applications
- 13:40 Peter Tommi Nielsen _____
FORCE Technology, Brøndby, Denmark
Produktion und Qualität bei der Additiven Fertigung mit Laser-Auftragsschweißen
• Industrieller Einsatz / Werkstoffeigenschaften / Anwendungen
Production and Quality of Laser Cladding Additive Manufacturing
• Industrial usage / material properties / applications
- 14.00 Abschlussdiskussion · **Closing discussion**
- 14.10 Ende der Veranstaltung, anschließend Mittagsbuffet
End of the conference, followed by buffet lunch



Veranstalter

- GTS – Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
www.gts-ev.de
- Linde AG, Linde Gas Deutschland
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
www.linde-gas.com

Organisationsadresse

Linde AG, Linde Gas Deutschland
Werner Krömmer
Carl-von-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
Telefon: +49 89/3 10 01-55 46 · Fax: +49 89/3 10 01-53 64
hvof@gts-ev.de · hvof.gts-ev.de

Datenschutz

Mit der Teilnahme erklärt der Teilnehmer sein Einverständnis zur Berichterstattung über die Veranstaltung in Wort und Bild und akzeptiert die hier aufgeführten Teilnahmebedingungen und die Datenschutzerklärung der Veranstalter.

Die vollständige Datenschutzerklärung können Sie auf den Internetseiten der Veranstaltung und der Homepage der GTS einsehen. Bitte folgen Sie dort jeweils dem Link im Seitentitel oben links, Webadressen siehe oben.

Konferenzsprache

Die Konferenzsprachen sind Deutsch oder Englisch. Alle Vorträge werden simultan in die jeweils andere Sprache übersetzt. Die Tagungsunterlagen mit allen Beiträgen erscheinen zweisprachig Deutsch und Englisch.

Tagungsort und Tagungsbüro

Stadthalle Erding · Alois-Schießl-Platz 1 · 85435 Erding · Germany
www.stadthalle-erding.de

Tagungsbüro geöffnet am 25. und 26. Oktober 2018

Tel.: +49 177 6003139

Anmeldung

Bitte benutzen Sie die Anmeldekarte am Ende des Programmheftes und senden Sie diese an die Organisationsadresse. Die Anmeldekarte kann auch von den Internetseiten des Kolloquiums heruntergeladen werden.

Teilnehmer, die sich bis zum 12. Oktober 2018 angemeldet haben, werden in das Teilnehmerverzeichnis aufgenommen. Das Teilnehmerverzeichnis wird vor Beginn der Veranstaltung mit den Tagungsunterlagen ausgegeben.

– Die Teilnehmerzahl ist begrenzt! –

Kolloquiumsgebühren / Preise

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------|------------|
| • Kolloquiumsgebühren | Euro 750,- |
| • Kolloquiumsgebühren GTS-Mitglieder | Euro 450,- |
| • Kolloquiumsgebühren Studenten und Rentner
(ohne Tagungsunterlagen) | Euro 190,- |
| • Tagungsunterlagen ¹⁾ | Euro 140,- |

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Eine Mehrwertsteuer freie Rechnung in EU-Länder (außer Deutschland) kann nur gestellt werden, wenn uns eine Umsatzsteuer-ID (VATIN) zum Zeitpunkt der Rechnungsstellung vorliegt.

¹⁾ In den Kolloquiumsgebühren sind enthalten:

- Tagungsunterlagen (soweit nicht anders angegeben)
- Snacks, Kaffee und Abendbuffet mit Getränken (1. Tag)
- Kaffee mit Snacks und Mittagsbuffet mit Getränken (2. Tag)

Die Zahlung der Kolloquiumsgebühr muss spätestens zu Beginn der Tagung erfolgt sein. Kurzfristig vor der Tagung veranlasste Überweisungen sind durch einen authentischen Einzahlungsbeleg nachzuweisen. Liegt dieser nicht vor, so hat die Bezahlung am Kolloquiumsbüro zu erfolgen.

Bankverbindung

Konten der Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

Steuer-Nr.: 143/216/50598

Umsatzsteuer-ID: DE164509091

- Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN: DE39 7005 3070 0002 0039 37
BIC: BYLADEM1FFB
- Deutsche Bank 24
IBAN: DE88 7007 0024 0680 1435 00
BIC: DEUTDEDDBMUC

Bitte geben Sie bei Zahlungen das Stichwort «HVOF» und die Rechnungsnummer an.

Rücktritt

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir bei einer schriftlichen Abmeldung innerhalb von 14 Tagen vor dem Kolloquium eine Stornogebühr von 50 % der Teilnehmergebühr berechnen. Diese Gebühr entfällt, wenn ein Ersatzteilnehmer benannt wird. Wird eine Anmeldung am Tag des Kolloquiums zurückgezogen oder erscheint ein gemeldeter Teilnehmer zum Kolloquium nicht, wird grundsätzlich die volle Gebühr fällig. Der Veranstalter behält sich Änderungen im Veranstaltungsprogramm vor. Der Veranstalter hat das Recht, das Kolloquium abzusagen. Bereits bezahlte Gebühren werden dann erstattet. Weitere Ansprüche hat der Teilnehmer nicht.

Übernachtungsmöglichkeiten · Hotels

ACHTUNG: Die Hotelbuchung kann nicht über die Veranstalter erfolgen.

Die Zimmer sind von jedem Teilnehmer selbst bis zum genannten Termin unter dem Stichwort «HVOF» zu reservieren.

Bei folgenden Hotels wurde eine begrenzte Zahl von Zimmern vorreserviert:

- Best Western Park Hotel Erding
Am Bahnhof 3 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 499-0 · Fax: +49 8122 499-499
reservierung@parkhotel-erding.de · www.parkhotel-erding.de
- Hotel Kastanienhof
Am Bahnhof 7 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 980-0 · Fax: +49 8122 42477
info@kastanienhof-erding.de · www.kastanienhof-erding.de
- Best Western Hotel München-Airport
Robert-Koch-Straße 10 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 / 9990-0 · Fax: +49 8122 / 9990-100
info@airport-muenchen.bestwestern.de · www.erdinshotel.com
- Hotel Erdinger Weißbräu
Lange Zeile 1-3 · 85435 Erding · Germany
Tel. +49 8122 / 88001-0 · Fax +49 8122 / 88001-99
info@hotel-erdinger-weissbraeu.de · www.hotel-erdinger-weissbraeu.de
- Hotel-Pension Linner
Melkstattstr. 17 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 20490 · Fax: +49 8122 93066
E-Mail: mail@hotel-linner.de · www.hotel-linner.de

Weitere Übernachtungsmöglichkeiten erhalten Sie über das Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding:

- Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding
Landshuterstr. 1 · 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 81 22 / 408-0 · Fax: +49 81 22 / 408-250 · www.erdinhtourist.de

Anfahrt

- Mit dem Auto:
A9: Autobahnkreuz Neufahrn, Richtung Deggendorf (A92), Ausfahrt Erding.
A99 (von München): Autobahnkreuz München Ost, Richtung Passau (A94), Ausfahrt Markt Schwaben.
Vom Flughafen München: Erdinger Allee Richtung Erding.
In Erding der Beschilderung «Landratsamt/Stadthalle» oder «Parkhaus P1» folgen.
- Mit öffentlichen Verkehrsmitteln:
Von München Zentrum mit der S-Bahnlinie S2 im 20/40-Minutentakt bis Erding, ca. 10 Gehminuten vom S-Bahnhof Erding zur Stadthalle Erding.
⇒ Siehe Anfahrts- und Stadtplan auf Seite 19!

Organizers

- GTS Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (Association of Thermal Sprayers)
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
www.gts-ev.de
- Linde AG, Linde Gas Deutschland
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
www.linde-gas.com

Administration address

Linde AG, Linde Gas Deutschland
Werner Krömmer
Carl-von-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
Telephone: +49 89/310 01-55 46 · Fax: +49 89/310 01-53 64
hvof@gts-ev.com · [hvof@gts-ev.com](mailto: hvof@gts-ev.com)

Data privacy statement

With his/her participation, the participant declares his/her consent to coverage of the event in writing and pictures, and accepts the entire terms of participation on this page and the data privacy statement of the organizers.

You can find the complete data privacy statement on the HVOF Colloquium and GTS websites. Please follow the respective link in the page title on the top left; see above for web addresses.

Conference language

The conference languages are German or English. All presentations will be translated simultaneously into German or English. The conference proceedings will be published in two languages German and English.

Conference venue and office

Stadthalle Erding (Civic Hall in Erding) ·
Alois-Schiessl-Platz 1 · 85435 Erding · Germany
www.stadthalle-erding.de
Conference office is open on 25 and 26 October 2018
Telephone: +49 177 600 31 39

Registration

Please fill in the registration card at the end of the program and send it to the organizational address. The registration card can also be downloaded from the HVOF Colloquium website.

Participants who register by 12 October 2018 will be listed in the participants' directory. This directory will be handed out together with the conference proceedings at the beginning of the conference.

– The number of participants is limited! –

Colloquium fees / prices

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| • Colloquium fees | 750 euros |
| • Colloquium fees GTS members | 450 euros |
| • Colloquium fees students and pensioners
(without conference proceedings) | 190 euros |
| • Colloquium fees are zero-rated (tax-free). | |
| • Conference proceedings: | 140 euros |

All prices quoted are before tax (VAT). An invoice without VAT can only be issued in EU countries (except Germany) if you send us your VATIN before we write the invoice.

Colloquium fees include:

- Conference proceedings (if not otherwise stated)
- Snacks, coffee and evening buffet with beverages (day 1)
- Coffee with snacks and buffet lunch with drinks (day 2)

Colloquium fees must be paid by the beginning of the conference at the latest. For transfer payments made shortly prior to the conference, an authentic deposit slip must be produced. If this slip cannot be presented, payment must be made at the conference office.

Bank details

Account holder:

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

VAT-ID No. DE164509091

Tax No. 143/216/50598

- Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN: DE39 7005 3070 0002 0039 37
BIC: BYLADEM1FFB
- Deutsche Bank 24
IBAN: DE88 7007 0024 0680 1435 00
BIC: DEUTDEDDBMUC

Please quote the keyword «HVOF» and the invoice number with all payments.

Cancellation

Please understand that a cancellation fee of 50 % of the attendance fee will be charged for written cancellations made within 14 days of the colloquium. This fee will not be charged if a substitute participant is designated. For cancellations made on the day of the colloquium, or for non-attendance by a registered participant, the full attendance fee will fall due. The conference program is subject to alterations. The organizer reserves the right to cancel the colloquium. Fees already paid will be reimbursed. Participants are not entitled to further damages.

Hotels

ATTENTION: Hotel reservations cannot be made via the organizers. Participants must book their rooms directly by the date specified, quoting the reference «HVOF». A limited number of advance bookings has been made at the following hotels:

- Best Western Park Hotel Erding
Am Bahnhof 3 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 499-0 · Fax: +49 8122 499-499
reservierung@parkhotel-erding.de · www.parkhotel-erding.de
- Hotel Kastanienhof
Am Bahnhof 7 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 980-0 · Fax: +49 8122 42477
info@kastanienhof-erding.de · www.kastanienhof-erding.de
- Best Western Hotel München-Airport
Robert-Koch-Straße 10 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 / 9990-0 · Fax: +49 8122 / 9990-100
info@airport-muenchen.bestwestern.de · www.erdinĝhotel.com
- Hotel Erdinger Weißbräu
Lange Zeile 1-3 · 85435 Erding · Germany
Tel. +49 8122 / 88001-0 · Fax +49 8122 / 88001-99
info@hotel-erdinger-weissbraeu.de · www.hotel-erdinger-weissbraeu.de
- Hotel-Pension Linner
Melkstattstr. 17 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 20490 · Fax: +49 8122 93066
E-Mail: mail@hotel-linner.de · www.hotel-linner.de

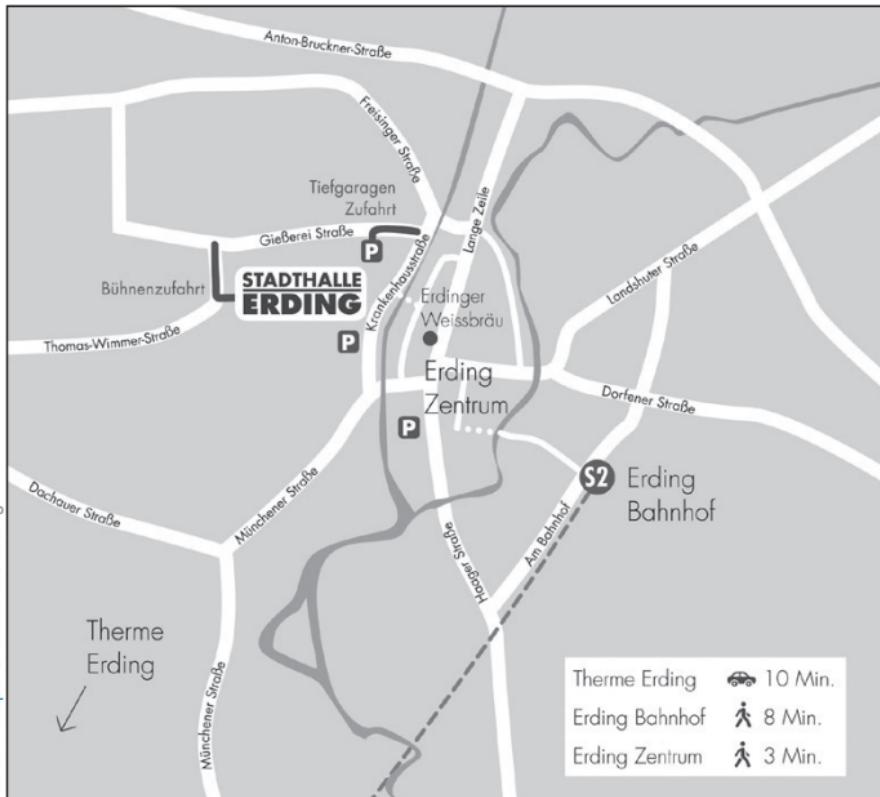
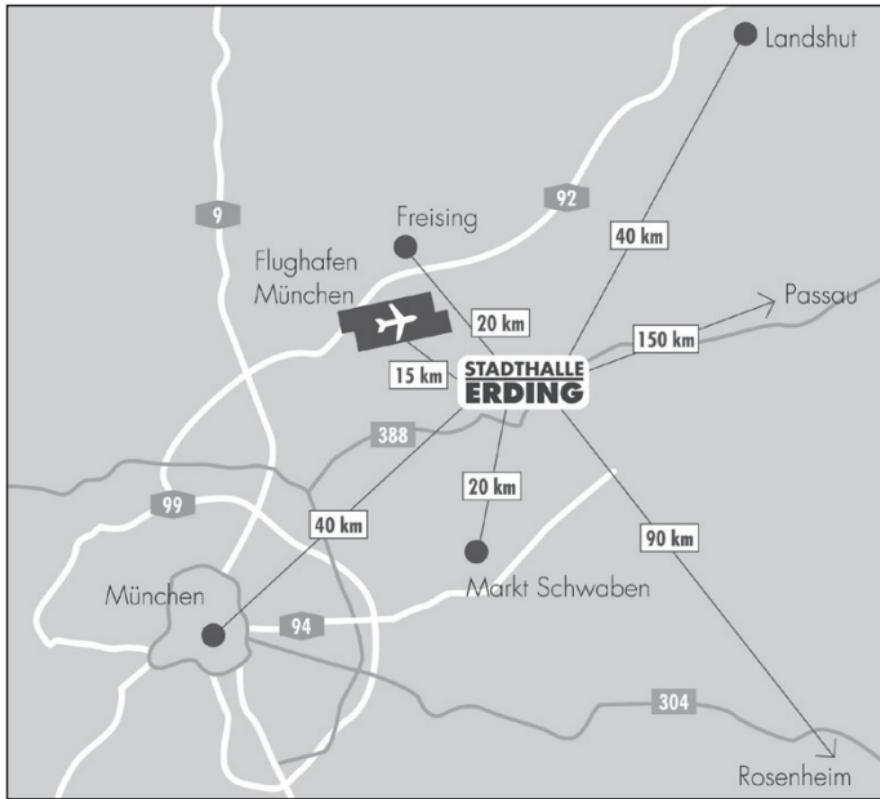
Further information about accommodation is available from the Tourist Office in Erding (Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding):

- Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding
Landshuterstr. 1, 85435 Erding, Germany
Tel. +49 8122 / 408-0 · Fax. +49 8122 / 408-250
www.erding-tourist.de

How to get there

- By car:
From the motorway/freeway A9: at the motorway junction Neufahrn change to A92, direction Landshut/Deggendorf, then take the exit Erding.
From Munich/A99: at motorway junction München-Ost change to A94, direction Passau, then take the exit 9b Markt Schwaben/Flughafen München/Erding.
From Munich airport: take Erdinger Allee to Erding.
In Erding follow the signs to «Landratsamt/Stadthalle» (Civic Hall) or use the park guidance system to the multi-storey car park P1.
- By public transport:
From Munich city centre, take the S-Bahn (local fast train), line S2 to Erding, then a 10-minute walk from train station Erding to Stadthalle (Civic Hall).

Programm Stand / Program status: 2018-06-26





Shaping the thermal spraying market.

LINSPRAY® – the innovative solutions.

Achieve your productivity, cost and surface quality goals by combining the right coating solution with the best gas supply concept for your workflow. LINSPRAY® is covering the entire spectrum from flame and plasma spraying to arc and laser spraying. Explore the efficiency gains of our latest LINSPRAY® innovations such as CO₂ cooling and cold spraying. All tailored to your needs at our dedicated spray lab in the Linde Centre of Excellence.

Find out more at www.linde-gas.com/thermalspraying

ANMELDUNG • REGISTRATION

11. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen · HVOF Spraying
Erding (near Munich), 25. – 26. Oktober 2018

Name	Vorname <i>First name</i>	Titel <i>Title</i>	Position im Betrieb <i>Position</i>	€ 750,-	€ 450,-	€ 190,-	€ 140,-	-,-	-,-
				<input type="checkbox"/>					
				<input type="checkbox"/>					
				<input type="checkbox"/>					
				<input type="checkbox"/>					
				<input type="checkbox"/>					
				<input type="checkbox"/>					
				<input type="checkbox"/>					

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer (nur für Deutschland und EU-Länder ohne vorliegende USt-ID). Den Gesamtbetrag überweisen wir nach Erhalt der Rechnung. Mit der Teilnahme erklärt der Teilnehmer sein Einverständnis zur Berichterstattung über die Veranstaltung in Wort und Bild und akzeptiert die vollständigen Teilnahmebedingungen, die auf der Homepage des HVOF-Kolloquium unter <http://hvof.gts-ev.de> eingesehen werden können.
All fees plus VAT (tax), in Germany and EU countries without VATIN only. We will transfer the total amount after receiving the invoice. With his/her participation, the participant declares his/her consent to coverage of the event in writing and pictures, and accepts the entire terms of participation which can be found on the website of the HVOF Colloquium under <http://hvof.gts-ev.de>

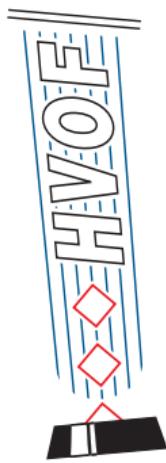
1) ohne Tagungsunterlagen
without conference proceedings

2) Wird bei Beginn der Veranstaltungen mit den Tagungsunterlagen ausgegeben
Will be handed out together with the proceedings at the beginning of the conference

3) Bitte Rechnungsadresse angeben, falls abweichend von Anmeldeadresse!
Please provide invoice address if it differs from registration address!

Absender · Sender

Name <i>Name</i>	
Vorname <i>First name</i>	
Firma <i>Company</i>	
Abteilung <i>Department</i>	
Strasse <i>Street</i>	
PLZ/Ort <i>Post code/city</i>	
Land <i>Country</i>	
Telefon <i>Phone</i>	
Fax <i>Fax</i>	
E-Mail <i>E-mail</i>	



Linde AG
Linde Gas Deutschland
Herrn Werner Krömmer
Carl-von-Linde Str. 25
85716 Unterschleißheim
Germany