

<b>Vorwort</b> .....	3
<b>Inhalt</b> .....	5
<b>Werkstoffkundliche Aspekte des Hochgeschwindigkeits-Flammspritzens</b> .....	7
Prof. Dr. H. Kreye, Universität der Bundeswehr, Hamburg	
<b>Thermodynamische und strömungstechnische Grundlagen des Hochgeschwindigkeits-Flammspritzens</b> ....	15
Prof. Dr.-Ing. H. J. Richter, H.-D. Schumacher, Thayer School of Engineering, Dartmouth College, Hanover, New Hampshire, USA	
<b>Neue Ausbildungs- und Prüfkonzepte für Spitzpersonal nach EWF und CEN: Entwicklungen und aktueller Stand</b> .....	21
Prof. Dr.-Ing. D. Böhme, Frau Dipl.-Ing. A. Ohliger, Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt München	
<b>Werkstoffe für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen – Wo stehen wir? HVOF im Wettbewerb mit D-Gun und Plasmaspritzen</b> .....	29
J. Beczkowiak, H. C. Starck GmbH & Co. KG	
<b>Gase zum Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen</b> .....	35
P. Heinrich, H. Meinaß, C. Penszior, Linde AG, Werksgruppe Technische Gase, Höllriegelskreuth	
<b>Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen im Turbinenbau</b> .....	43
Dr. C. Verpoort, K. Ebert, Bernex Oberflächenmetallurgie GmbH, H.-J. Werning, European Gas Turbines GmbH	
<b>Praxis des Hochgeschwindigkeits-Flammspritzens aus der Sicht des Lohnbeschichters</b> .....	49
Dr. K.-H. Cremer, Dr. H. Reimann	
<b>Geschichte des Thermischen Spritzens – Entwicklung zu den verschiedenen High-Tech-Verfahren</b> .....	57
Dr. K. Kirner, Gerlingen	
<b>Jet-Kote®-Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen als Gesamtsystem: Vom Pulver zur Schicht</b> .....	69
Dr. Th. Weber, G. Krethen, Deloro Stellite GmbH, Koblenz	
<b>Die charakteristischen Merkmale des JP-5000 HVOF Systems</b> .....	75
Ing. M. P. Zwetsloot, Amsterdam R. Thorpe, Concord, New Hampshire Hobart Tafa Technologies,	
<b>Das OSU HVOF-Verfahren für metallische, karbidische und keramische Beschichtungen</b> .....	81
G. Matthäus, Dr. O. Dau OSU Maschinenbau GmbH, Castrop-Rauxel	
<b>Diamond Jet – eine wirtschaftliche Lösung für hochbeanspruchte Schichten</b> .....	93
Dr. M. C. Nestler, S. Hartmann, Dr. H.-M. Höhle, Perkin Elmer Metco GmbH, Hattersheim	
<b>Gebrauchseigenschaften und weiteres Entwicklungspotential von Spritzschichten, aufgetragen mit dem CDS-Verfahren</b> .....	105
G. Barbezat, Plasma-Technik AG, Wohlen, Schweiz	
<b>Praktische Erfahrungen mit dem Topgun-System</b> .....	115
D. Grasmе, UTP Schweissmaterial GmbH & Co. KG, Bad Krozingen	
<b>Vorteile für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen durch CO<sub>2</sub>-Kühlung</b> .....	139
P. Heinrich, J. Schuhmacher, Linde AG, Werksgruppe Technische Gase, Höllriegelskreuth	
<b>Anzeigen</b> .....	143
Linde, Technologie-Zentrum, Thermisches Spritzen, München Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt (SLV) -München Universität der Bundeswehr, Hamburg Gemeinschaft Thermisches Spritzen, München	