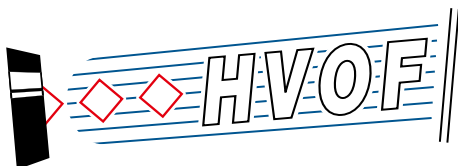




mit Leistungsschau
with Exhibition



13. KOLLOQUIUM
**HOCHGESCHWINDIGKEITS-
FLAMMSPRITZEN**

13TH COLLOQUIUM
**HIGH VELOCITY OXY-FUEL
FLAME SPRAYING**

29 – 30 OCTOBER

2026

ERDING (NEAR MUNICH AIRPORT) · GERMANY

EINLADUNG UND PROGRAMM
INVITATION AND PROGRAM



13. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen

29. – 30. Oktober 2026
Erding bei München

INNOVATIONEN · NACHHALTIGKEIT · DIGITALISIERUNG · DATENANALYSE

Auf dem 13. HVOF-Kolloquium erwartet Sie über 2 Konferenztage ein gewohnt umfangreiches Vortragstragprogramm. Die Veranstaltung greift nicht nur Themen rund um das Hochgeschwindigkeitsspritzen auf, sondern beleuchtet darüber hinaus aktuelle Trends, technologische Entwicklungen und neue Ansätze in sämtlichen Bereichen des Thermischen Spritzens.

Ein besonderes Augenmerk liegt in diesem Jahr auf den Pulverherstellern, die sich intensiv mit den Themen Nachhaltigkeit und alternative Werkstoffe befassen. Darüber hinaus wird der fortschreitende Einzug der Digitalisierung beleuchtet, der sowohl in der Medienversorgung als auch in der Anlagentechnik neue Möglichkeiten eröffnet und bestehende Prozesse transformiert. Anlagenhersteller präsentieren innovative Neuheiten. Ergänzt wird das abwechslungsreiche Programm durch Erfahrungsberichte aus der Praxis.

Sichern Sie sich ihre Teilnahme an der weltgrößten Veranstaltung zur HVOF-Technologie und bleiben Sie informiert auf:

➤ <https://hvof.gts-ev.de>

Forschung und Entwicklung

Spritzzusatzwerkstoffe und Schichtnachbehandlung

Qualitätssicherung und Energieeffizienz

Neue Systeme und Prozesskontrolle

Berichte aus der Praxis

**Simultanübersetzung
Deutsch / Englisch**

Leistungsschau

13th HVOF Colloquium

High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying

29–30 October 2026
Erding (near Munich), Germany

INNOVATION · SUSTAINABILITY · DIGITALISATION · DATA ANALYSIS

The 13th HVOF Colloquium offers a comprehensive program of presentations over two conference days. The event not only addresses topics related to high-velocity oxygen fuel spraying, but also highlights current trends, technological developments, and new approaches in all areas of thermal spraying.

This year, special attention will be paid to powder manufacturers who are intensively engaged with the topics of sustainability and alternative materials. In addition, the ongoing advance of digitalization will be examined, which is opening up new possibilities and transforming existing processes in both media supply and plant engineering. Plant manufacturers will present innovative new products, and practical experience reports will round off the varied program.

Make sure you reserve yourself a place at the world's largest event for HVOF spraying and stay up to date by going to:

➤ <https://hvof.gts-ev.com>

Research and Development

Spray Materials and Post Treatment

Quality Assurance and Energy Efficiency

New Systems and Process Control

Reports from our Practitioners

**Simultaneous translation
German/English**

Exhibition

Begrüßung · Welcome

10:00 Jens Knoblauch
Linde GmbH, Pullach, Germany

Begrüßung · Welcome

Werner Krömmel

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (GTS)

Unterschleissheim, Germany

Überblick und Zielsetzung des 13. HVOF-Kolloquiums

Overview and Objectives of the 13th HVOF Colloquium

Eröffnungsvortrag

Opening Lecture

10:15 Dr.-Ing. Sascha Kyeck
Siemens Energy Global GmbH & Co. KG
Berlin, Germany

Von Zwillingen und dunklen Fabriken: Die digitale Transformation der Beschichtungstechnologie

From Twins to Dark Factories: The Digital Transformation of Coating Technology

Forschung und Entwicklung

Research and Development

10:50 Prof. Dr.-Ing. habil. Thomas Lampke
Dr. rer. nat. habil. Franziska Bocklisch
O. Lanz, K. Torkashvand, S. Bocklisch,
S. Joshi

Technische Universität Chemnitz,

Fakultät für Maschinenbau

Chemnitz, Germany



Intelligente Entscheidungsunterstützung beim Thermischen Spritzen durch menschenzentrierte KI-Modellierung

- Innovative KI-gestützte Decision-Support Ansätze
- Entwickeln von KI-Modellen für die Identifikation optimaler Parametersets
- Weiterentwicklung für komplexere mehrkriterielle Entscheidungen

Intelligent Decision Support in Thermal Spraying through Human-Centric AI Modeling

- Innovative AI-driven decision-support approaches in thermal coating
- Development of AI models for identifying optimal parameter sets
- Further development for more complex multi-criteria decisions

11:20 Diskussion · Discussion

11:25 Dr.-Ing. Alexander List

F. Gärtner, T. Klassen

Helmut-Schmidt-Universität, Universität der
Bundeswehr Hamburg, Hamburg, Germany

Automatisierte Reparatur von Luftfahrtbauteilen durch Kaltgasspritzen

- Wiederherstellung statt vollständigen Austausches von Bauteilen in der Luftfahrt
- strukturelle Instandsetzung beschädigter Bereiche an Flugzeugkomponenten
- Kosten- und Ressourceneinsparung durch ganzheitliches Konzept und computergestützte Prozesskette

Automized Repair of Aerospace Components by Cold Spray

- Repair instead of complete replacement of components in the aviation industry
- Structural repair of damaged areas on aircraft components
- Cost and resource savings through a holistic approach and a computer-aided process chain



11:55 Diskussion · Discussion

12:00 Mittagspause mit bayerischer Brotzeit

Lunch break Bavarian-style

13:00 Prof. Dr. rer. nat Robert Vaßen

Forschungszentrum Jülich GmbH, Institute of Energy
Materials and Devices (IMD), Jülich, Germany

Der Einsatz von Kaltgasspritzen in der PEM- Elektrolyse

- Kaltgasspritzen
- Ti-Ersatz Werkstoffe
- alkalische Elektrolyse

The Use of Cold Spray in PEM Electrolysis

- Cold spraying
- Ti substitute materials
- alkaline electrolysis



13:30 Diskussion · Discussion

13:35 Katja Radermacher

K. Bobzin

IOT Institut für Oberflächentechnik an der RWTH-Aachen, Aachen, Germany

Effizienzsteigerung in der grünen Wasserstoffproduktion durch thermische Spritztechnologie

- Wasserelektrolyseure als chemische Stromspeicher
- Hochgeschwindigkeitslichtbogendrahtspritzen (HV-LDS) für die Elektrodenherstellung
- Elektrodencharakterisierung und elektrochemische Eigenschaften

Increasing Efficiency in Green Hydrogen Production through Thermal Spray Technology

- Water electrolyzers as chemical energy storage systems
- High-velocity arc wire spraying (HV-LDS) for electrode production
- Electrode characterisation and electrochemical properties



14:05 Diskussion · Discussion

14:10 Steven Matthews

W.-F. Kan, S. Björklund, S. Joshi, K. Leng, T. Hussain
Universität of Auckland, Department of Chemical & Materials, Auckland, New Zealand

Phasenumwandlungen von WC-FeCrAl-Beschichtungen beim HVOF-, HVOF- und Plasmaspritzen: Charakterisierung im gespritzten und wärmebehandelten Zustand

- WC-FeCrAl HVOF, HVOF und Plasmaspritz, um Einflüsse von Karbidauflösung auf die Phasenbildung in der Flugphase zu charakterisieren
- Wärmebehandlung um die Umwandlung der gespritzten Beschichtungen in ihre Gleichgewichts-Endzustände nachzuverfolgen
- Darstellung der ablaufenden Mechanismen der Phasenbildung

Phase transformations in WC-FeCrAl Coatings during HVOF, HVOF and Plasma Spraying: As-sprayed and Heat-treated Coating Characterisation.

- WC FeCrAl sprayed using HVOF, HVOF, and Plasma to characterize the influence of in-flight effects and carbide dissolution on phase formation
- Heat treatment to track the transformation of the as-sprayed coatings toward their equilibrium compositions
- Presentation of the mechanisms governing phase formation



14:40 Diskussion · Discussion

14:45 Kaffeepause · Coffee break

Spritzzusatzwerkstoffe und Schichtnachbehandlung Spray Materials and Post Treatment

15:30 Dr. Alexander Barth

Höganäs Germany GmbH, Laufenburg, Germany

WC-freie Zusatzwerkstoffe für HVOF und HVAF

- Karbidwerkstoffe auf Basis von Chromkarbid als attraktive Alternative zu WC-basierten Werkstoffen
- Verbesserte Nachhaltigkeit durch Vermeidung von W, Co und auch Ni, im Vergleich zum Stand der Technik auf WC-CoCr-Basis.
- Vergleich konventioneller Hartstoffbeschichtungen mit CrNiC- und CrFeC und erste kommerzielle Verwendungen



WC-free Feedstock Materials for HVOF and HVAF

- Chromium carbide-based hardfacing materials as an attractive alternative to WC-based materials
- Improved sustainability through avoiding W, Co and Ni, compared with the state of the art based on WC-CoCr
- Comparison of conventional hardfacing coatings with CrNiC and CrFeC, and initial commercial applications

15:50 Rolf Hepp

G. Reisel

Oerlikon Metco WOKA GmbH, Barchfeld, Germany

Herstellung und Eigenschaften karbidischer Spritzpulver

- Darstellung verschiedener Herstellungsrouten in Bezug auf thermische Spritzpulver
- Übersicht zu Pulverwerkstoffen in Bezug auf deren Charakteristiken in Abhängigkeit der Herstellungsrouten
- Ergebnissen hinsichtlich gespritzter Schichten auf Basis der Verwendung von Pulvern mit unterschiedlichen Herstellungsrouten



Production and Properties of Carbide Powders for Thermal Spraying

- Presentation of various production routes for high-purity thermal powders
- Overview of powder materials in terms of their characteristics as a function of production route.
- Results relating to sprayed coatings based on the use of powders produced via different routes

16:10 Diskussion · Discussion

Qualitätssicherung und Energieeffizienz Quality Assurance and Energy Efficiency

16:15 Dr.-Ing. Michél Hauer

Fraunhofer-Institut für Großstrukturen in der
Produktionstechnik IGP, Rostock, Germany

Neue Absaugkonzepte für das Thermische Spritzen

- Grundlagenforschung zur Wirksamkeit aktueller Absaugsysteme / Neuartige Absaugkonzepte / Simulationen und experimentelle Validierung

New Dust Recovery Concepts for Thermal Spraying

- Fundamental research into effectiveness of current extraction systems / Novel dust extraction concepts / Simulations and experimental validation



16:35 Gerd Weissenfels

IBEDA Sicherheitsgeräte, und Gastechnik GmbH & Co. KG,
Neustadt/Wied, Germany

Optimierte Prozesse durch digitale unterbrechungsfreie Gasversorgung

- Kosten Reduzierung durch Prozessoptimierung und Monitoring / Erhöhung der Betriebssicherheit

Optimized Processes through Digital, Uninterruptible Gas Supply

- Cost reduction through process optimisation and monitoring / Improved operational reliability



16:55 Diskussion · Discussion

17:00 Ende der Nachmittagsveranstaltung · End of the afternoon program

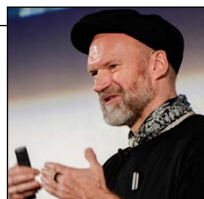
18:45 Empfang zur Abendveranstaltung · Evening reception

19:00 Maks Giordano

juuman´okudo GmbH
Friedrichshafen, Germany

Ich, ich selbst und die KI: Generative KI für Innovation und Kreativität nutzen

Me, Myself and AI: Harnessing Generative AI for Innovation and Creativity



20:00 Abendessen mit Besuch der Leistungsschau

Dinner and visit to the exhibition

23:30 Ende des 1. Tages · End of Day 1

Begrüßung · Welcome

09:00 Werner Krömmner

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (GTS)
 Unterschleissheim, Germany

Begrüßung und Organisatorisches
Welcome and Organisational Matters

Qualitätssicherung und Energieeffizienz (Fortsetzung von Tag 1)
Quality Assurance and Energy Efficiency (continued from Day 1)

09:10 Dr. Carina Hambrock

voestalpine Stahl GmbH, Linz, Austria

**Möge die DATA-Macht mit dir sein –
 datengetriebenes Beschichtungsdesign zur
 Optimierung der industriellen Performance**

- Datengestützte Ansätze um gezielt Fertigungs-, Anwendungs- und Ausfalldaten miteinander kombinieren / Datengetriebene Modelle zur Identifikation zugrunde liegender Ursache-Wirkungs-Beziehungen / Beschichtungsdesign hin zu anwendungsspezifischen Lösungen entwickeln, um aus jedem Lebenszyklus zu lernen und kontinuierliche Verbesserung zu leisten

**May the DATA Force be With You – Using Data-driven Coating
 Design for Improved Industrial Performance**

- Data-driven approaches are used to systematically combine manufacturing, application, and failure data / Data-driven models enable the identification of underlying cause–effect relationships / Coating design evolves toward application-specific solutions in order to learn from each lifecycle and achieve continuous improvement



09:30 Dr. Jochen Zierhut

Zierhut Messtechnik GmbH, München, Germany

**Diagnostik der Beschichtungsfläche: Der Schritt
 zur automatisierten Spratzer- und Löcherdetektion**

- Wie lassen sich solche Beschichtungsfehler automatisch erkennen / Woher kommen Beschichtungsfehler wie Spratzer und Löcher / Einsatz der Diagnostik in der Produktion: Vorstellung und Ergebnisse

**Diagnostics of Coating Surfaces: The Step toward Automated
 Detection of Spatter and Pores**

- How can such coating defects be detected automatically / What causes coating defects such as splatters and holes / The use of diagnostics in production: an overview and results



09:50 Diskussion · Discussion

Neue Systeme und Prozesskontrolle New Systems and Process Control

10:00 Dr.-Ing. Tim Königstein

GTV Verschleißschutz GmbH, Luckenbach, Germany

Geht uns ohne Wolfram bald das Licht aus?

- Aktuelle Problematik bezüglich der Beschaffung von Wolframcarbid-Pulvern / Einsatz derartiger Pulver in Bereichen, die Alternativen zulassen / Impulse, um neue Entwicklungen anzustoßen und zukünftig unabhängig von kritischen Rohstoffen zu werden

Will we soon be Left in the Dark without Tungsten?

- Current issues regarding the procurement of tungsten carbide powders / the use of such powders in areas where alternatives are available / initiatives to drive new developments and achieve independence from critical raw materials in the future



10:20 Dr. Sascha Bernhardt

Impact Innovations GmbH, Haun/Rattenkirchen, Germany

Neue Beschichtungsentwicklungen und ihre Anwendungen im Hochdruck-Kaltspritzan

- Neue Reparaturmöglichkeiten durch eine wachsende Zahl an Werkstoffen, die im aufgespritzten Zustand unter Verwendung von Stickstoff duktile Eigenschaften aufweisen / Neue Anwendungsmöglichkeiten in den Bereichen Luft- und Raumfahrt, Verteidigung, Kernfusionsreaktoren und Großserienfertigung / Bisher nicht kaltspritzbare Werkstoffe ermöglichen nun Beschichtungen mit außergewöhnlicher Korrosions- und Verschleißfestigkeit

New Developed Coating Results and Applications in High-pressure Cold Spray

- Spraying more and more materials with ductile properties in an as-sprayed state with nitrogen offers new repair capabilities / Improved coating results lead to new applications in aerospace, defense and nuclear fusion reactors as well as in high-volume applications / In the past impossible materials to cold spray are now feasible for extraordinary corrosion and wear resistant coatings



10:40 Jonathan Gutleber

R. Hepp, V. Eronen

Oerlikon Metco US Inc., Westbury NY, USA

Flash-Karbidbeschichtungen für Hydraulikstangenanwendungen

- HVOF-Flash-Beschichtungen als umweltfreundliche Alternative zu Hartchrom / Dichte und glatte Schichten mit wenig Nachbearbeitung zur Kostensenkung / Werkstoff für dünne Schichten optimiert für Hydraulikstangen



Flash Carbide Coatings for Hydraulic Rod Applications

- HVOF-Flash coatings as an environmentally friendly alternative to hard chrome / Dense and smooth coatings requiring minimal post-processing to reduce costs / Material optimised for thin coatings on hydraulic rods

11:00 Diskussion · Discussion

11:10 Kaffeepause mit Snacks · Coffee break with snacks

11:50 Menno P. Zwetsloot

W. Zwartkruis

Flame Spray Technologies b.v., RL Duiven, Netherlands

Thermisches Spritzen – Nachhaltige Verbesserung verschleißbeständiger Beschichtungen durch die Kombination von Prozess und Werkstoff

- Wertschöpfung in einer nachhaltigen Wirtschaft / Materialien und Verfahren, die die Toxizität verringern, weniger kritische Rohstoffe verbrauchen und Kosten senken, ohne dabei die Leistungsfähigkeit zu beeinträchtigen
Einsatz der umweltfreundlicheren Alternative: die eGun™ LF-HVOF von FST

Thermal Spraying – Improving Sustainably of Wear Resistant Coating by Combining Process and Materials

- Adding value within a sustainable economy / Materials and processes that reduce toxicity, use fewer critical raw materials, and lower costs while maintaining the performance / Using the greener alternative FST's eGun™ LF-HVOF

12:10 Dr.-Ing. María Parco

Tecnalia, Derio, Spain

Verarbeitung von Ti und Ti-Legierungen mittels HVOAF-Spritzen für verschiedene Anwendungen

- Entwicklung poröser und dichter Ti-Beschichtungen mittels HVOAF-Spritzverfahren für den Einsatz in verschiedenen Bereichen / Untersuchung des Einflusses der Eigenschaften der Partikel im Flug auf die Mikrostruktur und die Eigenschaften der Beschichtung / Verarbeitung von reinem Ti und Ti-Legierungen mit begrenzter Zersetzung des Ausgangspulvers als Alternative zum Kaltgas- und VPS-Spritzverfahren



Processing of Ti and Ti Alloys by HVOAF Spraying for Different Applications

- Development of porous and dense Ti coatings by HVOAF spraying for application in different fields / Investigation of the influence of the in-flight particle properties on the coating microstructure and properties / Processing of pure Ti and Ti alloys with limited decomposition of the feedstock powder as an alternative to cold spray and VPS

12:30 Diskussion · Discussion

Berichte aus der Praxis Reports from our Practitioners

12:35 Dr.-Ing. Sven Hartmann

obz innovation gmbh, Bad Krozingen, Germany

obz coatings – Innovative Lösungen und Anwendungsfelder für die Beschichtungen von morgen

- Neue Themenfelder für Beschichtungsanwendungen der obz innovation gmbh / Einsatz von KI für HVOF und Kaltgasspritzen

obz Coatings – Innovative Solutions and Application Areas for the Coatings of Tomorrow

- New areas of application for coating applications from obz innovation gmbh / Use of AI for HVOF and cold gas spraying



13:00 Volkan Yavuz

TRUMPF Laser- und Systemtechnik SE, Ditzingen, GER

Vielfältige laserbasierte Oberflächenbearbeitung: Reinigen, Abtragen und Strukturieren

- Strukturierte Vorbehandlung von Oberflächen durch den Laser / Der Laser als Reinigungsprozess / Einfache Automatisierung und Präzision in der Vorbereitung von Oberflächen

Variety of Laser Based Surface Treatment: Cleaning, Ablation and Structuring

- Structured surface pre-treatment using a laser / The laser as a cleaning process / Simple automation and precision in surface preparation



13:25 Dr.-Ing. Martin Knoch

Plasmatic Franken GmbH, Kalchreuth, Germany

Aus der Forschung in die Anwendung: KMU als Vermittler zwischen Skepsis und Kundennutzen

- Praxisbeispiele für den Transfer von Forschungsergebnissen in die Anwendung / Herausforderungen an den Mittelstand, um Forschung und Praxis zu vereinen / Thermal Runaway Tests

From Research to Application: SMEs as Mediator between Skepticism and Customer Value

- Practical examples of transferring research results into practical application / Challenges facing SMEs in bridging the gap between research and practice / Thermal runaway tests



13:50 Diskussion und Verabschiedung · Discussion and Goodbye

14:00 Ende der Veranstaltung, anschließend Mittagsbuffet

End of the conference, followed by buffet lunch

Veranstalter

- GTS – Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
www.gts-ev.de
- Linde GmbH
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
www.linde-gas.com

Organisationsadresse

Linde GmbH
Werner Krömmel
Carl-von-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
Telefon: +49 89/3 10 01-52 03
hvof@gts-ev.de · hvof.gts-ev.de

Datenschutz

Mit ihrer Anmeldung stimmen die Teilnehmerinnen und Teilnehmer der Verarbeitung ihrer während der Anmeldung übermittelten, personenbezogenen Daten zum Zwecke der Durchführung der Veranstaltung zu.

Mit der Teilnahme erklären die Teilnehmerinnen und Teilnehmer ihr Einverständnis zur Berichterstattung über die Veranstaltung in Wort und Bild und akzeptiert die hier aufgeführten Teilnahmebedingungen und die Datenschutzerklärung der Veranstalter. Die vollständige Datenschutzerklärung können Sie auf den Internetseiten der Veranstaltung und der Homepage der GTS einsehen. Bitte folgen Sie dort jeweils dem Link im Seitentitel oben links, Webadressen siehe oben.

Konferenzsprache

Die Konferenzsprachen sind Deutsch oder Englisch. Alle Vorträge werden simultan in die jeweils andere Sprache übersetzt. Die Tagungsunterlagen mit allen Beiträgen erscheinen in Englisch.

Tagungsort und Tagungsbüro

Stadthalle Erding (ab September 2026: eventforum ERDING)
Alois-Schießl-Platz 1 · 85435 Erding · Germany
www.stadthalle-erding.de · eventforum-erding.de

Tagungsbüro geöffnet am 29. und 30. Oktober 2026
Tel.: +49 177 60031 39

Anmeldung

Bitte benutzen Sie die Online-Anmeldung auf der Website des Kolloquiums. Alternativ steht Ihnen dort ein PDF-Formular zum Download, Ausdruck oder zum Ausfüllen am Bildschirm zur Verfügung.

– Die Teilnehmerzahl ist begrenzt! –

Kolloquiumsgebühren¹⁾ / Preise

• Kolloquiumsgebühren	Euro 890,—
• Kolloquiumsgebühren GTS-Mitglieder	Euro 590,—
• Kolloquiumsgebühren Studenten und Rentner (ohne Tagungsunterlagen)	Euro 240,—
• Tagungsunterlagen	Euro 140,—

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Eine Mehrwertsteuer-freie Rechnung in EU-Länder (außer Deutschland) kann nur gestellt werden, wenn uns eine Umsatzsteuer-ID (VATIN) zum Zeitpunkt der Rechnungsstellung vorliegt.

¹⁾ In den Kolloquiumsgebühren sind enthalten:

- Tagungsunterlagen (soweit nicht anders angegeben)
- Snacks, Kaffee und Abendbuffet mit Getränken (1. Tag)
- Kaffee mit Snacks und Mittagsbuffet mit Getränken (2. Tag)

Die Zahlung der Kolloquiumsgebühr muss spätestens zu Beginn der Tagung erfolgt sein. Kurzfristig vor der Tagung veranlasste Überweisungen sind durch einen authentischen Einzahlungsbeleg nachzuweisen. Liegt dieser nicht vor, so hat die Bezahlung am Kolloquiumsbüro zu erfolgen. DIE ANMELDUNG WIRD ERST NACH ZAHLUNGSEINGANG GÜLTIG!

Bankverbindung

Konten der Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

Steuer-Nr.: 143/216/50598 · Umsatzsteuer-ID: DE164509091

- Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN: DE39 7005 3070 0002 0039 37
BIC: BYLADEM1FFB
- Deutsche Bank 24
IBAN: DE88 7007 0024 0680 1435 00
BIC: DEUTDEDBMUC

Bitte geben Sie bei allen Zahlungen die Rechnungsnummer an.

Rücktritt

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir bei einer schriftlichen Abmeldung innerhalb von 14 Tagen vor dem Kolloquium eine Stornogebühr von 50 % der Teilnahmegebühr berechnen. Diese Gebühr entfällt, wenn ein Ersatzteilnehmer benannt wird. Wird eine Anmeldung am Tag des Kolloquiums zurückgezogen oder erscheint ein gemeldeter Teilnehmer zum Kolloquium nicht, wird grundsätzlich die volle Gebühr fällig. Der Veranstalter behält sich Änderungen im Veranstaltungsprogramm vor. Der Veranstalter hat das Recht, das Kolloquium abzusagen. Bereits bezahlte Gebühren werden dann erstattet. Weitere Ansprüche hat der Teilnehmer nicht.

Übernachtungsmöglichkeiten · Hotels

ACHTUNG: Die Hotelbuchung kann nicht über die Veranstalter erfolgen.

Bei folgenden Hotels wurde eine begrenzte Zahl von Zimmern vorreserviert. Bitte geben Sie bei der Buchung das Stichwort «HVOF» an und beachten Sie die Deadlines für den Verfall der Kontingente:

- **Holiday Inn Express Munich Airport - Erding**
Freisinger Strasse, 25 Erding, 85435 Germany
Reservierungen: 0800 723 9002 · Rezeption: +49-8122-414860
Info.DEMUE07@hrg-hotels.com · www.ihg.com/holidayinnexpress/
Deadline: 17.09.2026
- **Best Western Plus Parkhotel Erding**
Am Bahnhof 3, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 8122 499-0, Fax: +49 8122 499-499
reservierung@parkhotel-erding.de · www.parkhotel-erding.de
Deadline: 17.09.2026
- **Hotel Kastanienhof Erding**
Am Bahnhof 7, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 8122 980-0
info@kastanienhof-erding.de · www.kastanienhof-erding.de
Deadline: 28.09.2026
- **Best Western Hotel München-Airport**
Robert-Koch-Straße 10, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 8122 9990-0, Fax: +49 8122 9990-100
info@airport-muenchen.bestwestern.de · www.erdinghotel.com
Deadline: 22.09.2026

Weitere Übernachtungsmöglichkeiten finden Sie auf der Website der Stadt Erding oder auf der Homepage des Tourismusvereins der Region Erding e.V.:

- **Tourismusregion Erding e.V. · c/o Gästehaus Zehmerhof**
Hauptstraße 7a, 85469 Walpertskirchen, Germany
Tel.: 0 81 22 / 55 84 88 · mail@tourismusverein-erding.de
www.erding-tourist.de

Anfahrt

- **Mit dem Auto:**
A9: Autobahnkreuz Neufahrn, Richtung Deggendorf (A92), Ausfahrt Erding.
A99 (von München): Autobahnkreuz München Ost, Richtung Passau (A94), Ausfahrt Markt Schwaben.
Vom Flughafen München: Erdinger Allee Richtung Erding.
In Erding der Beschilderung «Landratsamt/Stadthalle» oder «Parkhaus P1» folgen.
- **Mit öffentlichen Verkehrsmitteln:**
Von München Zentrum mit der S-Bahnlinie S2 im 20/40-Minutentakt bis Erding, ca. 12 Gehminuten vom S-Bahnhof Erding zur Stadthalle Erding.
⇒ Siehe Anfahrts- und Stadtplan auf Seite 19!

Organizers

- GTS Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (Association of Thermal Sprayers)
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
www.gts-ev.de
- Linde GmbH
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
www.linde-gas.com

Administration address

Linde GmbH
Werner Krömmel
Carl-von-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
Telephone: +49 89/3 10 01-52 03
hvof@gts-ev.com · hvof.gts-ev.com

Data privacy statement

By registering, participants consent to the processing of their personal data provided during the registration process for the purpose of conducting the event.

With his/her participation, the participant declares his/her consent to coverage of the event in writing and pictures, and accepts the entire terms of participation on this page and the data privacy statement of the organizers.

You can find the complete data privacy statement on the HVOF Colloquium and GTS websites. Please follow the respective link in the page title on the top left; see above for web addresses.

Conference language

The conference languages are German or English. All presentations will be translated simultaneously into German or English. The conference proceedings will be published in English.

Conference venue and office

Stadthalle Erding (Civic Hall in Erding)
(from September 2026: eventforum ERDING)
Alois-Schiessl-Platz 1 · 85435 Erding · Germany
www.stadthalle-erding.de · eventforum-erding.de

Conference office is open on 29 and 30 October 2026
Telephone: +49 177 600 31 39

Registration

Please use the online registration form on the colloquium website. Alternatively, a registration card is available for download as a PDF form on the colloquium website.

– The number of participants is limited! –

Colloquium fees¹⁾ / prices

- | | |
|---|-----------|
| • Colloquium fees | 890 euros |
| • Colloquium fees GTS members | 590 euros |
| • Colloquium fees students and pensioners
(without conference proceedings) | 240 euros |
| • Colloquium fees are zero-rated (tax-free). | |
| • Conference proceedings: | 140 euros |

All prices quoted are before tax (VAT). An invoice without VAT can only be issued in EU countries (except Germany) if you send us your VATIN before we write the invoice.

¹⁾ Colloquium fees include:

- Conference proceedings (if not otherwise stated)
- Snacks, coffee and evening buffet with beverages (day 1)
- Coffee with snacks and buffet lunch with drinks (day 2)

Colloquium fees must be paid by the beginning of the conference at the latest. For transfer payments made shortly prior to the conference, an authentic deposit slip must be produced. If this slip cannot be presented, payment must be made at the conference office. **REGISTRATION WILL ONLY BE VALID AFTER PAYMENT HAS BEEN RECEIVED!**

Bank details

Account holder:

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

VAT-ID No. DE164509091 · Tax No. 143/216/50598

- Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN: DE39 7005 3070 0002 0039 37
BIC: BYLADEM1FFB
- Deutsche Bank 24
IBAN: DE88 7007 0024 0680 1435 00
BIC: DEUTDEDBMUC

Please quote the invoice number with all payments.

Cancellation

Please understand that a cancellation fee of 50 % of the attendance fee will be charged for written cancellations made within 14 days of the colloquium. This fee will not be charged if a substitute participant is designated. For cancellations made on the day of the colloquium, or for non-attendance by a registered participant, the full attendance fee will fall due. The conference program is subject to alterations. The organizer reserves the right to cancel the colloquium. Fees already paid will be reimbursed. Participants are not entitled to further damages.

Hotels

ATTENTION: Hotel reservations cannot be made via the organizers. A limited number of rooms have been pre-booked at the following hotels. When booking, please quote the reference 'HVOF' and note the deadlines for the pre-booked room contingents:

- Holiday Inn Express Munich Airport - Erding
Freisinger Strasse, 25 Erding, 85435 Germany
Reservierungen: 0800 723 9002 · Rezeption: +49-8122-414860
Info.DEMUE07@hrg-hotels.com · www.ihg.com/holidayinnexpress/
Deadline: 17/09/2026
- Best Western Plus Parkhotel Erding
Am Bahnhof 3, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 8122 499-0, Fax: +49 8122 499-499
reservierung@parkhotel-erding.de · www.parkhotel-erding.de
Deadline: 17/09/2026
- Hotel Kastanienhof Erding
Am Bahnhof 7, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 8122 980-0
info@kastanienhof-erding.de · www.kastanienhof-erding.de
Deadline: 28/09/2026
- Best Western Hotel München-Airport
Robert-Koch-Straße 10, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 8122 9990-0, Fax: +49 8122 9990-100
info@airport-muenchen.bestwestern.de · www.erdingtonel.com
Deadline: 22/09/2026

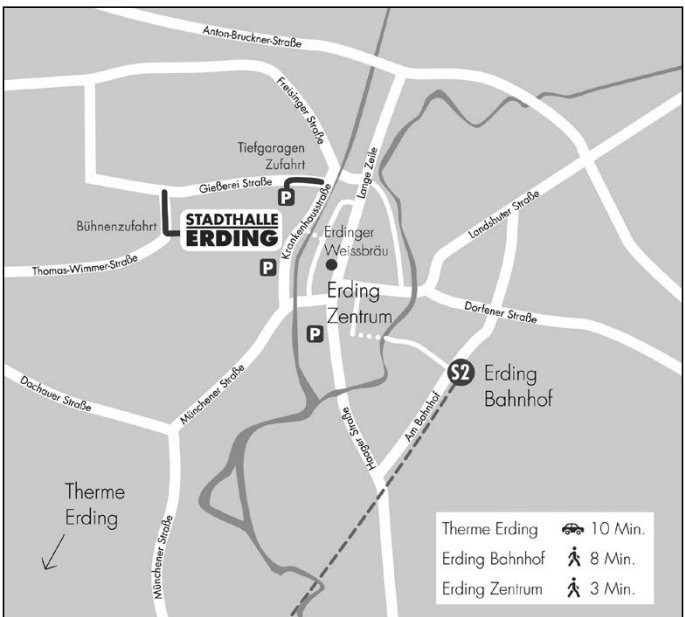
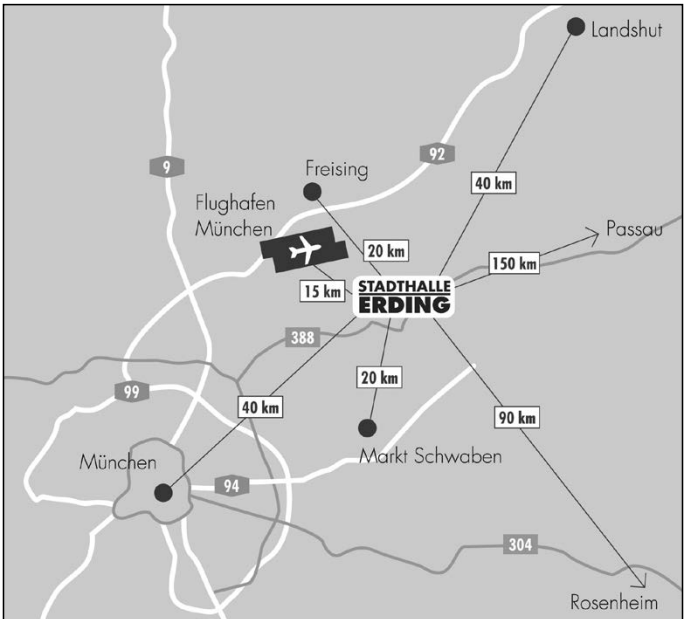
Further accommodation options can be found on the website of the town of Erding or on the website of the Erding Region Tourist Association:

- Tourismusregion Erding e.V. · c/o Gästehaus Zehmerhof
Hauptstraße 7a, 85469 Walpertskirchen, Germany
Tel.: 0 81 22 / 55 84 88
mail@tourismusverein-erding.de · www.erding-tourist.de

How to get there

- By car:
From the motorway/freeway A9: at the motorway junction Neufahrn change to A92, direction Landshut/Deggendorf, then take the exit Erding.
From Munich/A99: at motorway junction München-Ost change to A94, direction Passau, then take the exit 9b Markt Schwaben/Flughafen München/Erding.
From Munich airport: take Erdinger Allee to Erding.
In Erding follow the signs to «Landratsamt/Stadthalle» (Civic Hall) or use the park guidance system to the multi-storey car park P1.
- By public transport:
From Munich city centre, take the S-Bahn (local fast train), line S2 to Erding, then a 12-minute walk from train station Erding to Stadthalle (Civic Hall).

Programm Stand / Program status: 2026-07-06





consultancy

development

solutions

More success with GTS!

*Your network for innovative surface
coatings and thermal spraying*

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e. V.
Association of Thermal Sprayers

*From research to application:
Expert partners for high-quality coatings, thermal
spraying systems, materials and everything
related to surface technology.*

info@gts-ev.de · www.gts-ev.de